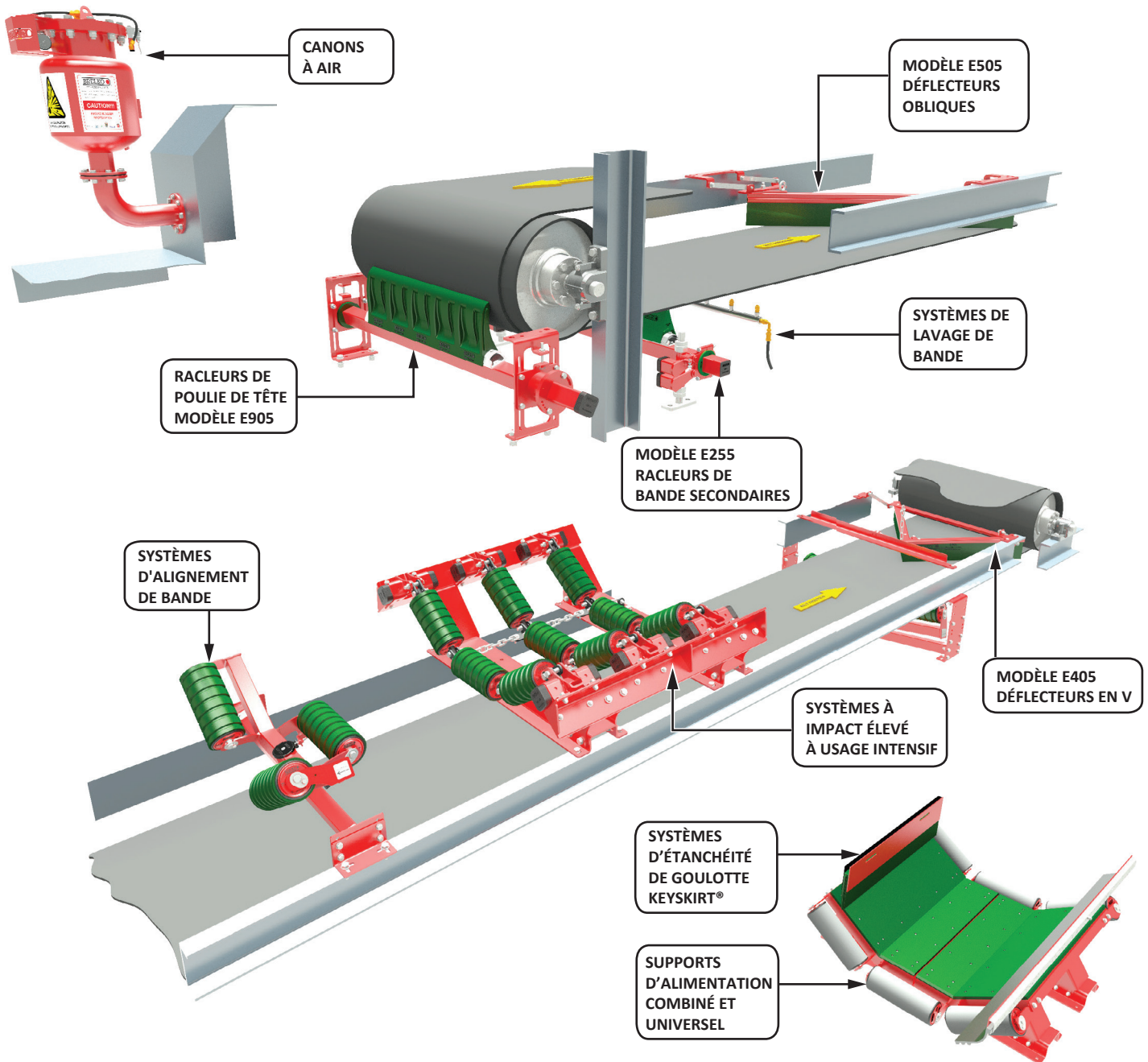


## CONTRÔLE TOTAL DU DÉBORDEMENT AU POINT DE TRANSFERT



# CATALOGUE DE PRODUITS

VERSION 8.0 - ©07/2018

## À PROPOS DE NOUS

Brelko® conçoit et fabrique des équipements de nettoyage de bandes transporteuses pour garantir une circulation fluide des matériaux aux points de transfert et de charge. Cette opération s'appuie sur un service d'installation et de maintenance. Nous sommes un acteur majeur du secteur, fournisseur et consultant en matière de contrôle de débordement pour l'industrie des matériaux en vrac depuis 1987. Nous offrons une maintenance proactive et continue pour le contrôle préventif de débordement et l'optimisation du nettoyage de bande. Nous sommes certifiés ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 et OHSAS 18001:2007 et sommes membres de l'Institut de manipulation des matériaux et de l'Association sud-africaine des fabricants de convoyeurs. Nous possédons des filiales au Royaume-Uni et aux États-Unis, ainsi qu'un réseau de distributeurs exclusifs en Australie, au Chili, en Europe, en Grèce, au Mexique, en Arabie Saoudite, aux EAU et des agents dans plus de 40 pays. La société dispose d'une certification de niveau 1 B-BBEE.

## GAMME DE PRODUITS

### RACLEURS DE BANDE BRELKO® :

Une gamme complète de racleurs de bandes primaires et secondaires et déflecteurs en V et obliques. Les racleurs se caractérisent par une lame à double bras en « V » brevetée et un support de maintien en torsion. La conception du système assure la stabilité de l'ensemble et permet un changement de lames et une maintenance aussi rapides et faciles que possible.

### SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ DE GOULOTTE BRELKO®

#### (KEYSKIRT®) :

Ce système d'étanchéité breveté de goulotte est disponible en quatre tailles, chacune d'elles étant conçue pour une gamme spécifique d'applications.

**Taille 1 :** Une bande d'étanchéité en forme de jupe flexible auto-réglable, se caractérisant par un joint d'étanchéité à lèvres multiples breveté Brelko®, conçue pour être utilisée sur des bandes transporteuses plus petites. Elle est construite à partir de composites spécialement formulés, offrant une durée de vie maximale du joint. Elle est également disponible en caoutchouc non toxique avec un support en acier inoxydable pour l'industrie alimentaire. Les composites nécessaires à sa fabrication sont adéquats pour l'industrie conventionnelle, ignifuge, anti-statique & résistant aux hydrocarbures (F.R.A.S.O.R.).

**Taille 2 :** Une bande d'étanchéité en forme de jupe flexible auto-réglable se caractérisant par un joint d'étanchéité à lèvres multiples breveté Brelko®, conçue pour des applications de transfert de construction robuste. Elle est construite à partir de composites spécialement formulés, offrant une durée de vie maximale du joint. Elle est également disponible en caoutchouc non toxique avec un support en acier inoxydable pour l'industrie alimentaire. Les composites nécessaires à sa fabrication sont adéquats pour l'industrie conventionnelle, ignifuge, anti-statique & résistant aux hydrocarbures (F.R.A.S.O.R.).

**Taille 3 :** Une bande d'étanchéité en polyuréthane à haute résistance aux abrasions et coupures, montée dans un système de glissières breveté Brelko®, se caractérisant par de simples réglages pour compenser l'usure de la jupe. La conception du système permet de garantir un confinement optimal de matériaux en gros morceaux, et ce système est spécialement efficace lorsqu'il est utilisé en conjonction avec des supports d'alimentation Brelko®. Disponible en standard & polyuréthane ignifuge, anti-statique & résistant aux hydrocarbures (F.R.A.S.O.R.).

**Taille 4 :** Identique aux tailles 1 et 2, mais pour des bandes plus larges.

### SYSTÈMES DE SUPPORT DE BANDE BRELKO® :

Les supports d'alimentation Brelko® sont conçus pour être utilisés aux points de chargement, afin de supporter la bande transporteuse, éviter le fléchissement de la bande entre les rouleaux porteurs, assurant ainsi une étanchéité de jupe maximale et un contrôle de débordement optimisé. Un matériel en polyéthylène UHMW est utilisé pour doubler les surfaces de chargement, réduisant ainsi considérablement la friction et l'usure.

#### SUPPORT D'ALIMENTATION UNIVERSEL

Ce modèle se caractérise par des plaques à ailerons permettant l'ajustement précis de l'angle porteur en auge de bande, facilitant ainsi l'alignement correct de la bande et optimisant l'étanchéité de la jupe.

#### SUPPORT D'ALIMENTATION COMBINÉ

Ce modèle se caractérise par des surfaces de chargement montées sur des unités à ressort en caoutchouc, permettant un certain fléchissement sous des conditions de charge tout en maintenant une ligne d'étanchéité formée pour le système de jupe. Il est utilisé sur des applications à charges variables pour le transport de particules relativement petites avec un impact modéré.

#### GALET PORTEUR À IMPACT ÉLEVÉ (BTA)

Ce système a été développé pour être utilisé avec des rouleaux porteurs en guirlande, afin d'absorber des charges à impact élevé dues au transport de très gros morceaux de matériau. Ce système permet ainsi de considérablement réduire, voire d'éliminer les dommages mécaniques aux galets de bande transporteuse, berceaux et aux structures de support.

### SYSTÈMES DE MAINTENANCE D'ÉCOULEMENT EN VRAC et D'ÉLIMINATION DE COLMATAGE BRELKO® (canons à air) :

Les canons à air Brelko® utilisent le système de décharge à membrane breveté Brelko®. La seule pièce en mouvement dans ce système est une membrane en caoutchouc flexible, assurant un fonctionnement sans problème, même dans des environnements extrêmement hostiles et sales. Ce système utilisé avec la buse de décharge de lance à air Brelko® peut empêcher l'accumulation de matériaux fins dans les goulottes, les trémies, etc., évitant ainsi les colmatages et les arrêts d'écoulement.

### SYSTÈMES D'ALIGNEMENT DE BANDE BRELKO®

Les systèmes d'alignement de bande Brelko® peuvent être installés sur le côté retour et porteur en auge de la bande, afin de rapidement et efficacement centraliser les bandes désalignées, réduisant les dommages en bordure de bande, les dommages structuraux et les débordements, et donc les temps d'immobilisation et la maintenance.

### ACCESSOIRES DE RACLEUR ET PRODUITS BRELKO® :

Consultez votre représentant de produits de convoyeurs Brelko® pour toute option supplémentaire, comme des composants de montage en acier inoxydable, des exigences spéciales en matière de peinture, des options de montage de « glissière en V » retombantes, l'étanchéité de goulottes, les trappes d'inspection, l'équipement de support, etc.

### PLANS CDAO BRELKO® :

Profitez de notre gamme complète de plans de produit sous format 2D et 3D. Les formats de fichiers sont DWG ou DXF pour des plans bidimensionnels et SAT pour les modèles tridimensionnels. Le temps de conception en est sérieusement réduit grâce à une insertion directe dans des conceptions existantes. Tous les dessins de produit sont disponibles sous diverses formes de support électronique.

Toutes les informations techniques et relatives aux dimensions sont sujettes à modifications. Toutes les conditions générales de vente, y compris les limitations de notre responsabilité, s'appliquent à tous les produits et services vendus.

### GUIDE DE SÉLECTION DE RACLEUR DE BANDE

Ce guide de sélection de racleur de bande à usage général doit être utilisé avec le guide de sélection de lame de racleur et le guide de sélection de support de racleur. Veuillez contacter votre représentant de ventes ou département technique Brelko® pour garantir la meilleure sélection possible pour votre application.

Légende					
-S	À support standard	-T	À support en torsion	-TT	Tendeur rotationnel
<input type="checkbox"/>	Solution économique		<input checked="" type="checkbox"/>	Solution préférée	

APPLICATIONS	LARGEUR DE BANDE (mm)														RACLEUR DE BANDE	
	400	450	500	600	750	900	1050	1200	1350	1500	1650	1800	2100	2400		
1	NETTOYAGE DE BASE - faible volume, faible abrasion, faible coût, par ex. construction, déchets de papier, bandes transporteuses, etc.														<input checked="" type="checkbox"/>	E105-S
															<input checked="" type="checkbox"/>	E905-TT
2	NETTOYAGE DE BASE - surface irrégulière de bande, raccords à agrafes, abrasion importante, autoréglage.														<input checked="" type="checkbox"/>	E105-S ou T
															<input checked="" type="checkbox"/>	E905-TT
3	MATÉRIAUX SECS, GROSSIERS - par ex. copeaux de bois, gravier, granulés, grains, etc.														<input checked="" type="checkbox"/>	E205-S ou T
															<input checked="" type="checkbox"/>	E705-S ou T
4	MATÉRIAUX SECS FINS - par ex, cendres, sable, pierres, argile, chaux, charbon, ciment, engrais, produits chimiques, etc.														<input checked="" type="checkbox"/>	E255-S ou T (2 unités)
5	MATÉRIAUX SECS FINS - vitesses plus élevées (>3 m/s)														<input type="checkbox"/>	E205-S ou T
															<input type="checkbox"/>	E255-S ou T
															<input type="checkbox"/>	E705-S ou T
															<input type="checkbox"/>	E952-TT
															<input type="checkbox"/>	E955-TT
															<input checked="" type="checkbox"/>	E952-TT + E205-S ou T
															<input checked="" type="checkbox"/>	E955-TT + E205-S ou T
															<input checked="" type="checkbox"/>	E952-TT
6	MATÉRIAUX HUMIDES FINS - par ex. minerai traité, cendres résiduelles, boues de forage, déchets, béton, cendres volantes traitées, etc.														<input checked="" type="checkbox"/>	E205-S ou T (2 unités)
															<input type="checkbox"/>	E905-TT
															<input checked="" type="checkbox"/>	E915-TT
															<input type="checkbox"/>	E952-TT
															<input type="checkbox"/>	E955-TT
															<input checked="" type="checkbox"/>	E952-TT + E705-S ou T
															<input checked="" type="checkbox"/>	E955-TT + E705-S ou T

## GUIDE DE SÉLECTION DE RACLEUR DE BANDE

Ce guide de sélection de racleur de bande à usage général doit être utilisé avec le guide de sélection de lame de racleur et le guide de sélection de support de racleur. Veuillez contacter votre représentant de ventes ou département technique Brelko® pour garantir la meilleure sélection possible pour votre application.

Légende																	
-S	À support standard				-T	À support en torsion				-TT	Tendeur rotationnel						
<input type="checkbox"/>	Solution économique						<input checked="" type="checkbox"/>	Solution préférée									
APPLICATIONS	LARGEUR DE BANDE (mm)												RACLEUR DE BANDE				
	400	450	500	600	750	900	1050	1200	1350	1500	1650	1800			2100	2400	
7 <b>MATÉRIAUX COLLANTS GROSSIERS</b> - bandes à faible vitesse (< 2m/s) par ex. tout-venant, minéral, exploitation en continu, bandes d'alimentation, carrières, etc.						•	•	•	•	•	•	•	•	•	<input checked="" type="checkbox"/>	E915-TT	
				•	•	•	•	•								<input checked="" type="checkbox"/>	E952-TT + E205-S ou T
									•	•	•	•	•	•		<input checked="" type="checkbox"/>	E952-TT + E255-S ou T
	•	•	•	•	•											<input checked="" type="checkbox"/>	E952-TT
	•	•	•	•	•	•	•	•								<input checked="" type="checkbox"/>	E955-TT + E205-S ou T
									•	•	•	•	•	•	•	<input checked="" type="checkbox"/>	E955-TT + E255-S ou T
	•	•	•	•	•											<input checked="" type="checkbox"/>	E955-TT
8 <b>MATÉRIAUX COLLANTS GROSSIERS –</b> bandes à vitesse moyenne (de 2 à 4 m/s)					•	•	•	•							<input type="checkbox"/>	E205-S ou T	
							•	•	•	•	•	•	•	•	<input type="checkbox"/>	E252-S ou T	
				•	•	•	•	•							<input checked="" type="checkbox"/>	E952-TT + E205-S ou T	
				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	<input checked="" type="checkbox"/>	E952-TT + E255-S ou T	
	•	•	•	•	•										<input checked="" type="checkbox"/>	E952-TT	
	•	•	•	•	•	•	•	•							<input checked="" type="checkbox"/>	E955-TT + E205-S ou T	
									•	•	•	•	•	•	<input checked="" type="checkbox"/>	E955-TT + E255-S ou T	
9 <b>BANDES À GRANDE VITESSE (+4 m/s)</b> ou <b>CÂBLE MÉTALLIQUE</b>								•	•	•	•	•	•	•	<input type="checkbox"/>	E252-S	
								•	•	•	•	•	•	•	<input type="checkbox"/>	E255-S	
					•	•	•	•							<input checked="" type="checkbox"/>	E952-TT + 1 ou 2 E205-S	
	•	•	•	•	•	•	•	•							<input checked="" type="checkbox"/>	E955-TT + 1 ou 2 E205-S	
10	<b>BANDE INTÉRIEURE EN AMONT DE POULIE DE QUEUE, DISPOSITIF DE PRÉLÈVEMENT ET ENTRAÎNEMENT À DISTANCE</b>			Déflecteur en V E405 Si réversible ou en cas de nettoyage unilatéral, utilisez le déflecteur oblique E505													

### GUIDE DE SÉLECTION DE LAME DE RACLEUR

1	<b>Polyuréthane</b> Faible abrasion, impact élevé, vitesse faible/modérée.
2	<b>Acier chromé pour outils, trempé (C10)</b> Corrosion, faible abrasion, impact élevé, par ex. raccords à agrafes, produits chimiques, alimentation, etc.
3	<b>Carbure de tungstène (TC avec une épaisseur de 2 mm)</b> Forte abrasion, par ex. pierres, graviers, sable, minerai, charbon, etc.
4	<b>Carbure de tungstène triplex (T3 avec une épaisseur de 2 mm)</b> Forte abrasion, impact élevé, forte corrosion, par ex. boues, cokes, silice, etc.
5	<b>Carbure de tungstène triplex (T3 avec une épaisseur de 4 mm)</b> Forte abrasion, impact élevé, forte corrosion / bandes de codes métalliques à grande vitesse.
6	<b>Carbure de bore (B4C avec une épaisseur de 4 mm)</b> Forte abrasion, faible impact, racleurs de bande primaires et secondaires / grande vitesse.

### GUIDE DE SÉLECTION DE SUPPORT DE RACLEUR

1	<b>Supports réglables standard</b> Utilisation la plus courante, faible coût. Réglage manuel pour compenser l'usure de la lame et corriger la pression contre la bande.  Modèles de racleur : E105-S, E205-S, E252-S, E255-S et E705-S
2	<b>Supports à bras de torsion</b> Compensation automatique de l'usure de la lame, épaisseurs de bande variables, facilitation du passage de la bande au niveau des fixations (agrafes adéquates pour les bandes réversibles, consultez le guide d'installation).  <b>Modèles de racleur à bras unique :</b> E105-T, E205-T et E705-T.  <b>Modèles de racleur à bras parallèles :</b> E155-T, E252-T et E255-T.
3	<b>Tendeurs rotationnels de torsion</b> Les tendeurs rotationnels de torsion permettent de maintenir une pression uniforme de la lame des racleurs primaires contre les poulies de tête. Fixation latérale sur goulotte, à encombrement réduit. Nécessite un positionnement précis, mal adapté aux dommages, ruptures de bande majeurs, etc.  <b>Modèles de racleur :</b> E601-TT, E905-TT, E915-TT, E952-TT et E955-TT.

**« Les recommandations données ci-dessus ne constituent pas un guide exhaustif ou définitif ;  
veuillez nous contacter en cas de doute »**

Remarque : Une sélection incorrecte, une mauvaise installation ou une maintenance inadéquate des racleurs peuvent causer de sérieuses blessures corporelles, ainsi que des dommages importants à l'installation et aux équipements. Seul un personnel formé et qualifié doit être habilité à effectuer ces tâches.

**SOMMAIRE  
CATALOGUE DE PRODUITS**

**RACLEURS DE BANDE TRANSPORTEUSE**

<b>MODÈLE</b>	<b>DESCRIPTION</b>	<b>N° DE PAGE</b>
E105	RACLEUR DE BANDE PRIMAIRE À PLUSIEURS LAMES ET UNE SEULE RANGÉE	10
E205	RACLEUR DE BANDE SECONDAIRE À PLUSIEURS LAMES ET UNE SEULE RANGÉE	11
E252	RACLEUR DE BANDE SECONDAIRE À USAGE INTENSIF À PLUSIEURS LAMES ET UNE SEULE RANGÉE	12
E255	RACLEUR DE BANDE SECONDAIRE DE HAUTE QUALITÉ À USAGE INTENSIF À PLUSIEURS LAMES ET UNE SEULE RANGÉE	13
E405	RETOUR DE RACLEUR DE BANDE AVEC LAME SOLIDE ET DÉFLECTEUR EN V	14
E505	RETOUR DE RACLEUR DE BANDE AVEC LAME SOLIDE ET DÉFLECTEUR OBLIQUE	15
E705	RACLEUR DE BANDE SECONDAIRE COMPACT À PLUSIEURS LAMES ET UNE SEULE RANGÉE	16
E905	RACLEUR DE BANDE (PRIMAIRE) DE POULIE DE TÊTE À PLUSIEURS LAMES ET UNE SEULE RANGÉE	17
E915	RACLEUR DE BANDE (PRIMAIRE) DE POULIE DE TÊTE LARGE À PLUSIEURS LAMES ET UNE SEULE RANGÉE	18
E952	RACLEUR DE BANDE (PRIMAIRE) DE POULIE DE TÊTE À PLUSIEURS LAMES ET UNE SEULE RANGÉE	19
E955	RACLEUR DE BANDE (PRIMAIRE) DE POULIE DE TÊTE DE HAUTE QUALITÉ À PLUSIEURS LAMES ET UNE SEULE RANGÉE	20

**CANONS À AIR BRELKO®**

<b>MODÈLE</b>	<b>DESCRIPTION</b>	<b>N° DE PAGE</b>
CANON À AIR	DISPOSITIF D'ÉLIMINATION DE COLMATAGE ET DE MAINTENANCE D'ÉCOULEMENT EN VRAC POUR GOULOTTES, SILOS, TRÉMIES, RÉSERVOIRS, ETC.	21

**SOMMAIRE  
CATALOGUE DE PRODUITS**

**SYSTÈMES DE SUPPORT DE BANDE**

MODÈLE	DESCRIPTION	N° DE PAGE
SUPPORT D'ALIMENTATION UNIVERSEL	SYSTÈME DE SUPPORT DE BANDE AUX POINTS DE CHARGEMENT, ANGLE DE PORTEUR EN AUGES VARIABLE, SANS IMPACT (NON DISPONIBLE AU ROYAUME-UNI)	22
SUPPORT D'ALIMENTATION COMBINÉ	SYSTÈME DE SUPPORT DE BANDE AUX POINTS DE CHARGEMENT, À IMPACT MODÉRÉ (NON DISPONIBLE AU ROYAUME-UNI)	23
GALET PORTEUR À IMPACT ÉLEVÉ	SYSTÈME DE SUPPORT DE BANDE PORTEUR EN GUIRLANDE À USAGE INTENSIF	24

**SYSTÈMES D'ALIGNEMENT DE BANDE**

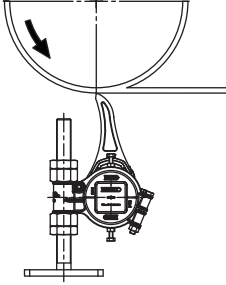
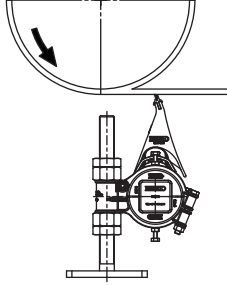
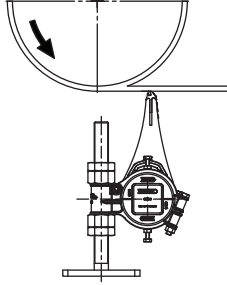
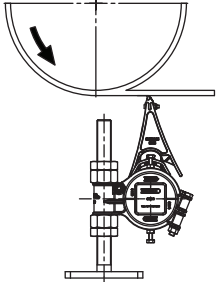
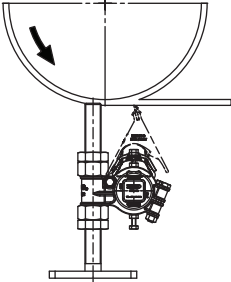
MODÈLE	N° DE PAGE
ALIGNEMENT DE BANDE - RETOUR	25
ALIGNEMENT DE BANDE - PORTEUR EN AUGES	26

**SYSTÈMES D'ÉTANCHÉITÉ DE GOULOTTE**

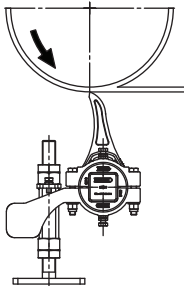
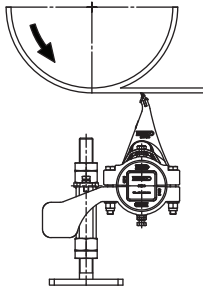
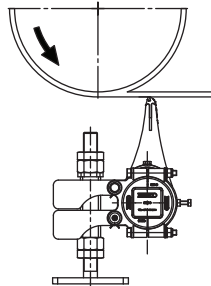
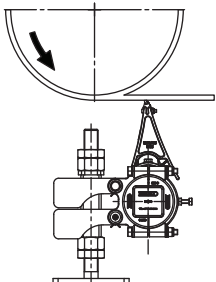
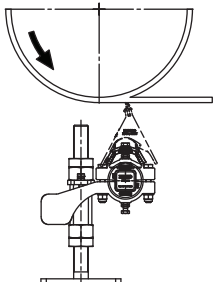
MODÈLE	DESCRIPTION	N° DE PAGE
KEYSKIRT® TAILLE 1	SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ DE GOULOTTE AVEC JUPE EN CAOUTCHOUC FLEXIBLE Auto-réglable - 160 mm	27
KEYSKIRT® TAILLE 2	SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ DE GOULOTTE AVEC JUPE EN CAOUTCHOUC FLEXIBLE Auto-réglable - 210 mm	28
KEYSKIRT® TAILLE 3	SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ DE GOULOTTE AVEC JUPE D'ÉTANCHÉITÉ ROBUSTE EN POLYURÉTHANE Réglable - À USAGE INTENSIF	29
KEYSKIRT® TAILLE 4	SYSTÈME D'ÉTANCHÉITÉ DE GOULOTTE AVEC JUPE EN CAOUTCHOUC FLEXIBLE Auto-réglable - 300 mm	30
JOINT D'INSPECTION DE GOULOTTE	PORTE D'INSPECTION DE RACLEUR DE BANDE ET ÉTANCHÉITÉ DE GOULOTTE AVEC JOINT D'ÉTANCHÉITÉ RIGIDE EN POLYURÉTHANE	31

GAMME DE RACLEURS DE BANDE

RACLEURS DE BANDE À UNE SEULE RANGÉE - SUPPORT STANDARD (S)

 <p>E105-S</p>	 <p>E205-S</p>	 <p>E252-S</p>
 <p>E255-S</p>	<p>RACLEUR DE BANDE COMPACT</p>	 <p>E705-S</p>

RACLEURS DE BANDE À UNE SEULE RANGÉE - SUPPORT EN TORSION (T)

 <p>E105-T</p>	 <p>E205-T</p>	 <p>E252-T</p>
 <p>E255-T</p>	<p>RACLEUR DE BANDE COMPACT</p>	 <p>E705-T</p>

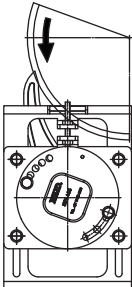
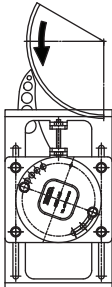
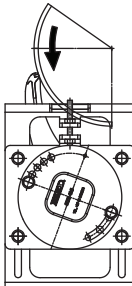
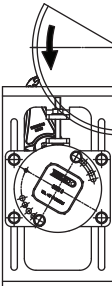
REMARQUE :

Seuls les racleurs à une seule rangée sont illustrés. Différentes applications nécessitent diverses combinaisons. Consultez le guide de sélection de racleur de bande.

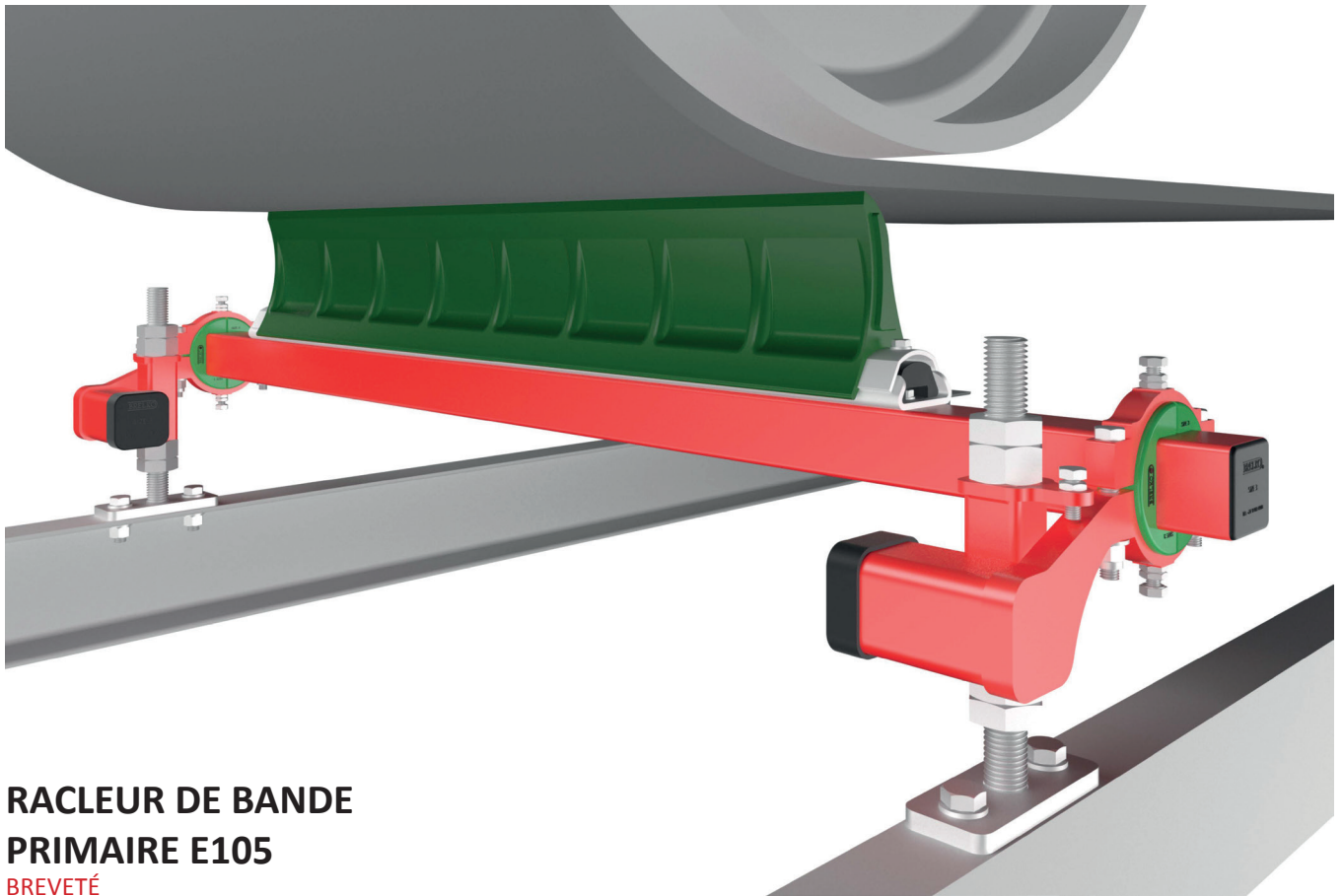


**GAMME DE RACLEURS DE BANDE**

**RACLEURS DE BANDE À UNE SEULE RANGÉE - SUPPORT TENDEUR ROTATIONNEL (TT) suite...**

 <p>E905-T</p>	 <p>E915-T</p>
 <p>E952-T</p>	 <p>E955-T</p>

REMARQUE :  
Seuls les racleurs à une seule rangée sont illustrés. Différentes applications nécessitent diverses combinaisons. Consultez le guide de sélection de racleur de bande.



## RACLEUR DE BANDE PRIMAIRE E105

BREVETÉ

### APPLICATIONS

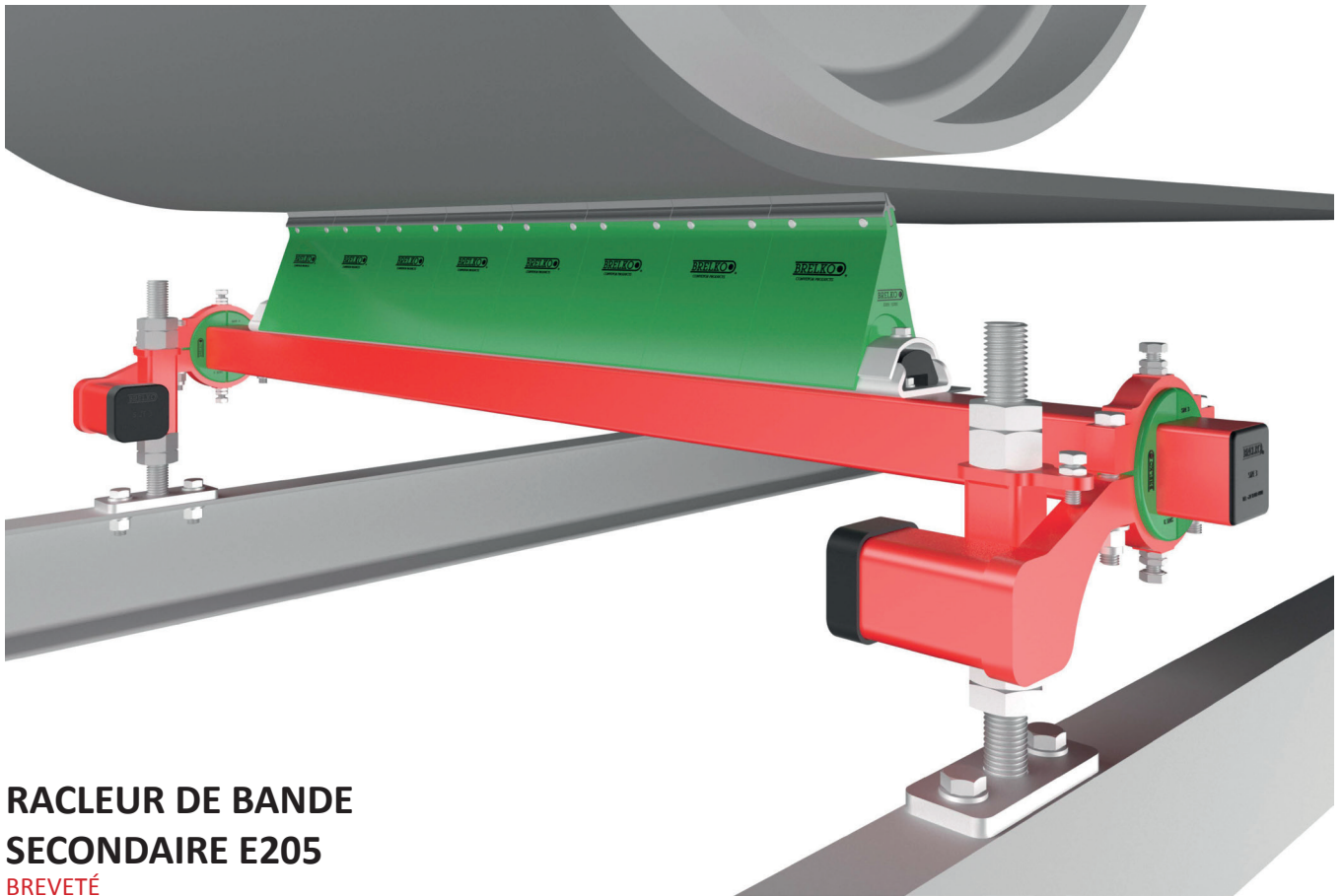
- Racleur primaire, pour le transport de matériaux mouillés et collants.
- Peut être monté directement sur la poulie de tête.
- Peut être utilisé individuellement ou en tandem comme racleur secondaire.
- Convient pour tous les types de bandes transporteuse et les systèmes de serrage métallique.

### CARACTÉRISTIQUES

- Les lames en polymère spécialement formulé offrent une longévité maximale et permettent de limiter les dégâts afin de réduire les réparations des bandes, raccords et dispositifs de serrage métalliques.
- La conception brevetée des lames combine de manière optimale la flexibilité et la raideur afin de les adapter au profil de la bande.
- Montage de lame à base en V breveté permettant un remplacement rapide et aisé.
- Supports de torsion autoajustables Brelko permettant au racleur de maintenir une pression constante sur la bande et étendant considérablement la périodicité des ajustements, disponibles également avec support ajustable standard.
- Tous les composants métalliques peuvent être réalisés à base de matériaux résistants à la corrosion.

### QUALITÉS POLYURÉTHANE

- Standard - 95SH(A)
- Ignifuge - 95SH(A)



## RACLEUR DE BANDE SECONDAIRE E205

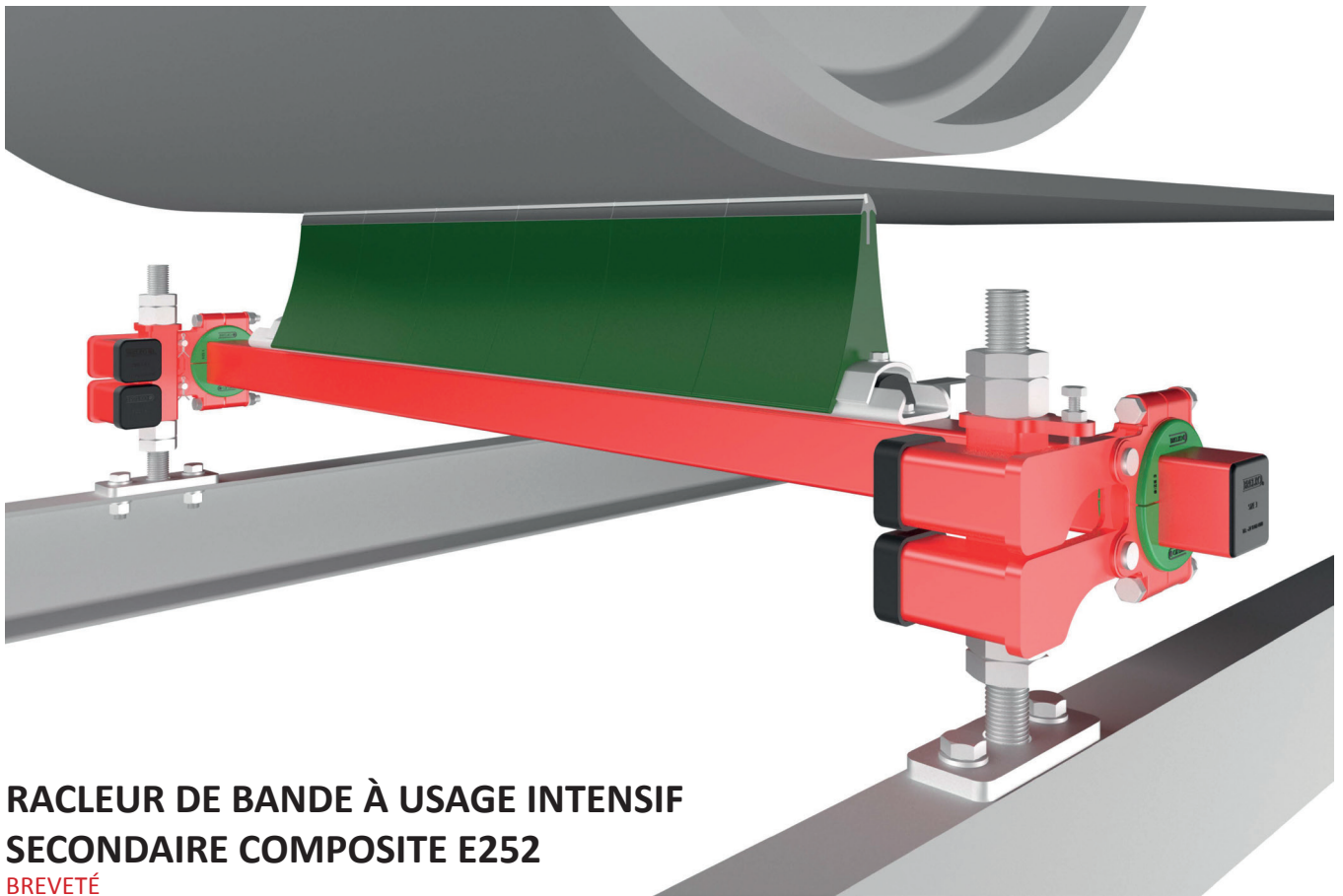
BREVETÉ

### APPLICATIONS

- Choix universel pour toutes les applications de nettoyage normales.
- Ne doit pas être monté directement sur la poulie de tête.
- Utilisé associé aux supports de bras de torsion afin de s'adapter aux différentes épaisseurs de bande sur le même transporteur et au mouvement excessif de la bande résultant de l'excentricité de la poulie, de manière à garantir une pression constante avec la bande.
- La sélection du matériau de lame correct optimise la durée de vie de la lame dans toutes les conditions de fonctionnement et pour toutes les matières transportées.

### CARACTÉRISTIQUES

- Support de torsion à base en V breveté permettant un remplacement rapide et aisé.
- La construction parfaitement étanche du support de torsion évite l'accumulation ou l'introduction de matière dans l'unité à ressort.
- La conception à bras jumelés du support de torsion évite les oscillations radiales et latérales de la bande et ne permet que des mouvements longitudinaux de la bande de manière à assurer un contact uniforme et constant de la lame avec la bande, indépendamment des variations d'épaisseur de la bande et de l'état de la surface.
- Les lames précontraintes restreignent l'avance et réduisent la pression de contact de la bande afin d'optimiser le nettoyage et de prolonger la durée de vie de la bande.
- Le matériau en polymère léger utilisé pour le support de torsion permet une maintenance facile, une protection contre la corrosion et a un impact minimum sur la surface de la bande après fléchissement.
- Le support de torsion de lame breveté et la conception de la lame intégrant une jupe de déflecteur garantissent un assemblage précis et un racleur propre.
- Supports de torsion autoajustables Brelko permettant au racleur de maintenir une pression constante sur la bande et étendant considérablement la périodicité des ajustements, disponibles également avec support ajustable standard.
- Tous les composants métalliques peuvent être réalisés à base de matériaux résistants à la corrosion.
- Construction solide pour une durée de vie plus longue.



## RACLEUR DE BANDE À USAGE INTENSIF SECONDAIRE COMPOSITE E252

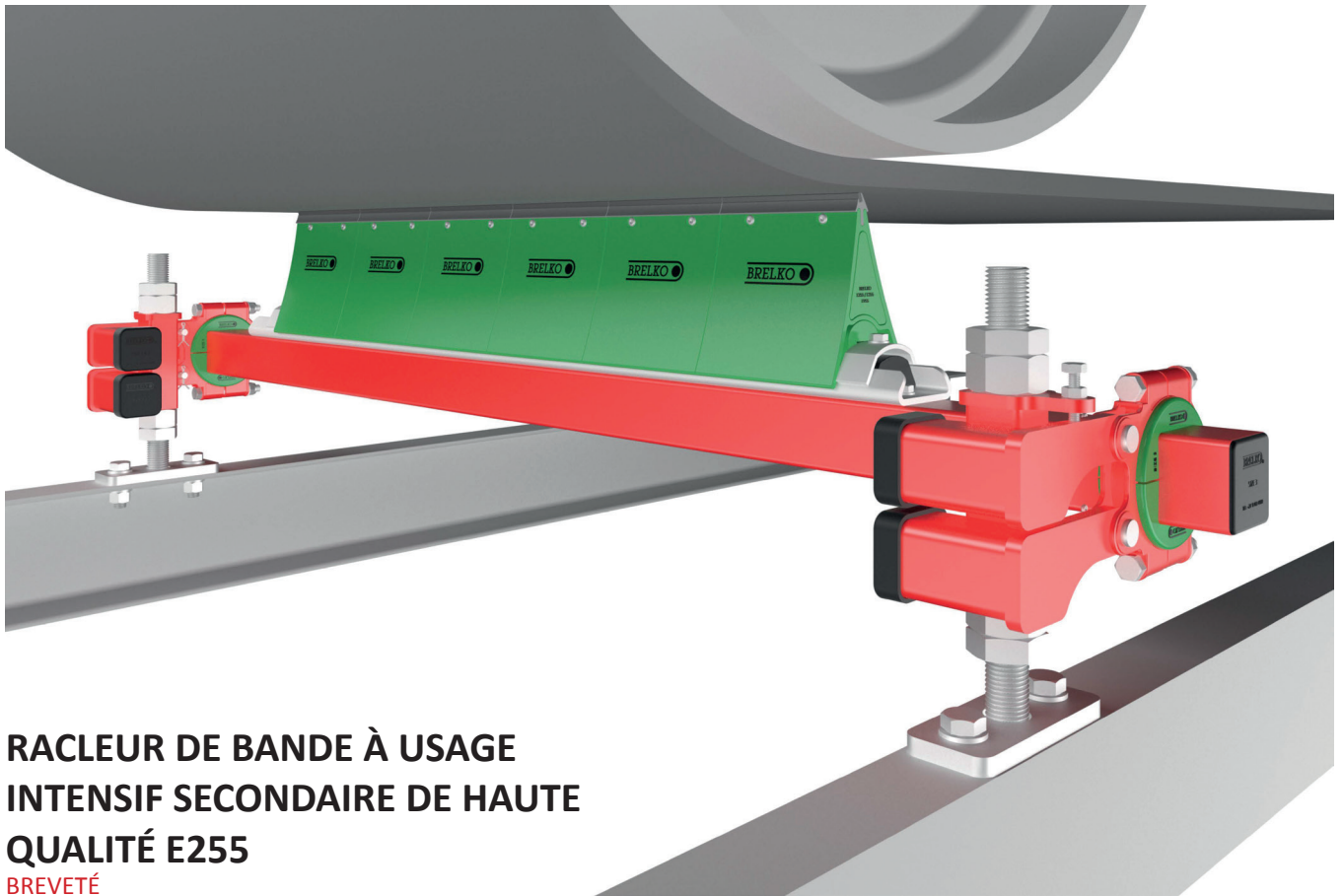
BREVETÉ

### APPLICATIONS

- Racleur de poulie de tête à usage intensif.
- Ne doit pas être monté directement sur la poulie de tête.
- Utilisé associé aux supports de bras de torsion afin de s'adapter aux différentes épaisseurs de bande sur le même transporteur et au mouvement excessif de la bande résultant de l'excentricité de la poulie, de manière à garantir une pression constante avec la bande.
- La sélection du matériau de lame correct optimise la durée de vie de la lame dans toutes les conditions de fonctionnement et pour toutes les matières transportées.

### CARACTÉRISTIQUES

- Montage de lame à base en V breveté permettant un remplacement rapide et aisé.
- Supports de torsion Brelko permettant au racleur de maintenir une pression constante sur la bande et rallongeant ainsi considérablement la périodicité des ajustements. Disponibles également avec support ajustable standard.
- Les lames en composite spécialement formulées offrent une durée de vie maximale et assurent un assemblage précis et un racleur fonctionnant proprement.
- Supports de torsion autoajustables Brelko permettant au racleur de maintenir une pression constante sur la bande et étendant considérablement la périodicité des ajustements, disponibles également avec support ajustable standard.
- Tous les composants métalliques peuvent être réalisés à base de matériaux résistants à la corrosion.



## RACLEUR DE BANDE À USAGE INTENSIF SECONDAIRE DE HAUTE QUALITÉ E255

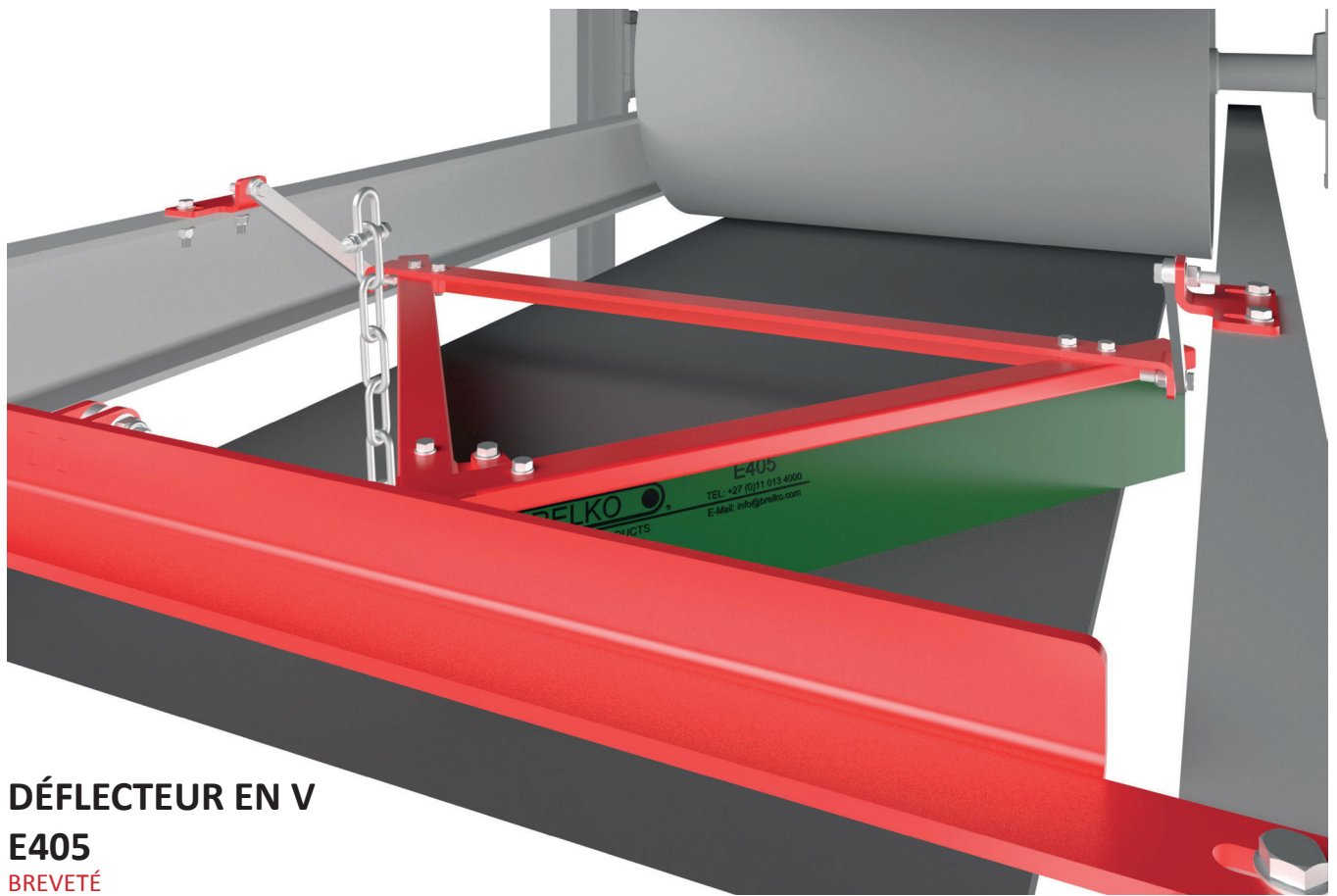
BREVETÉ

### APPLICATIONS

- Choix universel pour toutes les applications de nettoyage à usage intensif. Convient spécialement pour les bandes grande vitesse larges.
- Ne doit pas être monté directement sur la poulie de tête.
- Utilisé associé aux supports de bras de torsion afin de s'adapter aux différentes épaisseurs de bande sur le même transporteur et au mouvement excessif de la bande résultant de l'excentricité de la poulie, de manière à garantir une pression constante avec la bande.
- La sélection du matériau de lame correct optimise la durée de vie de la lame dans toutes les conditions de fonctionnement et pour toutes les matières transportées.

### CARACTÉRISTIQUES

- Support de torsion à base en V breveté permettant un remplacement rapide et aisé.
- La construction parfaitement étanche du support de torsion évite l'accumulation ou l'introduction de matière dans l'unité à ressort.
- La conception à bras jumelés du support de torsion évite les oscillations radiales et latérales de la bande et ne permet que des mouvements longitudinaux de la bande de manière à assurer un contact uniforme et constant de la lame avec la bande, indépendamment des variations d'épaisseur de la bande et de l'état de la surface.
- Les lames précontraintes restreignent l'avance et réduisent la pression de contact de la bande afin d'optimiser le nettoyage et de prolonger la durée de vie de la bande.
- Le matériau en polymère léger utilisé pour le support de torsion permet une manutention facile, une protection contre la corrosion et a un impact minimum sur la surface de la bande après fléchissement.
- Le support de torsion de lame breveté et la conception de la lame intégrant une jupe de déflecteur garantissent un assemblage précis et un racleur propre.
- Supports de torsion autoajustables Brelko permettant au racleur de maintenir une pression constante sur la bande et étendant considérablement la périodicité des ajustements, disponibles également avec support ajustable standard.
- Tous les composants métalliques peuvent être réalisés à base de matériaux résistants à la corrosion.
- Construction solide pour une durée de vie plus longue.



## DÉFLECTEUR EN V

### E405

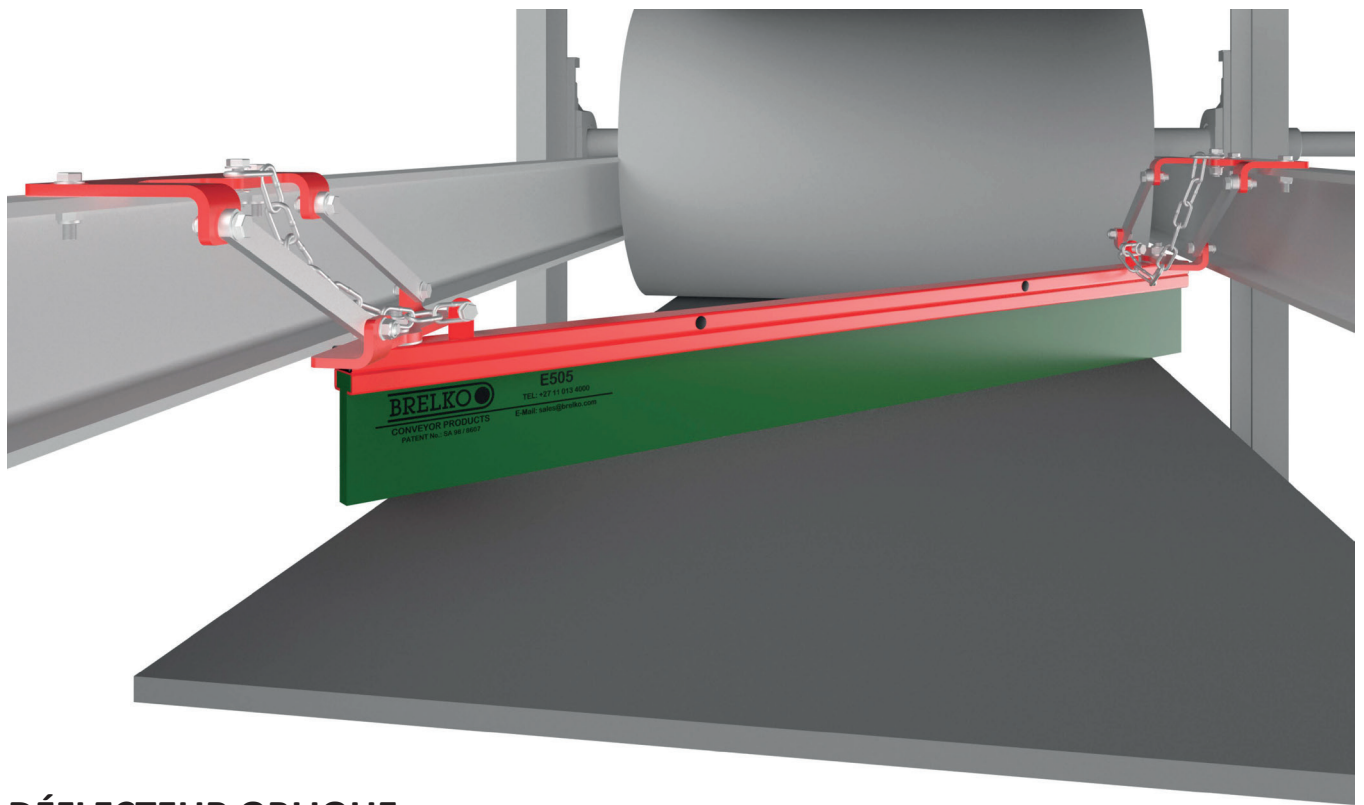
BREVETÉ

### APPLICATIONS

- Le déflecteur en V E405 est conçu pour être facilement installé dans une configuration trainante sur la surface intérieure d'un brin de retour de bande transporteuse juste avant chaque position de pinçage, de manière à permettre d'éliminer et d'éviter que les matières déversées sur la surface intérieure soient entraînées dans le pinçage.
- Lorsque la matière peut uniquement être déchargée sur un côté de la bande transporteuse ou que la bande est réversible, utilisez le déflecteur oblique E505.

### CARACTÉRISTIQUES

- La lame raclante montée sur une glissière unique permet un remplacement aisé et rapide de la lame.
- Le montage triple parallèle permet au déflecteur de se déplacer librement tout en maintenant un contact constant avec la bande.
- Les lames en polyuréthane formulées spécialement prolongent la durée de vie des lames et réduisent l'usure des bandes.
- L'ensemble à charnière unique permet un emballage compact facilitant le transport et l'installation.
- Peut être monté sur le haut, bas ou à l'intérieur des longerons.
- Les lames de verrouillage évitent la déformation des lames aux extrémités.



## DÉFLECTEUR OBLIQUE

### E505

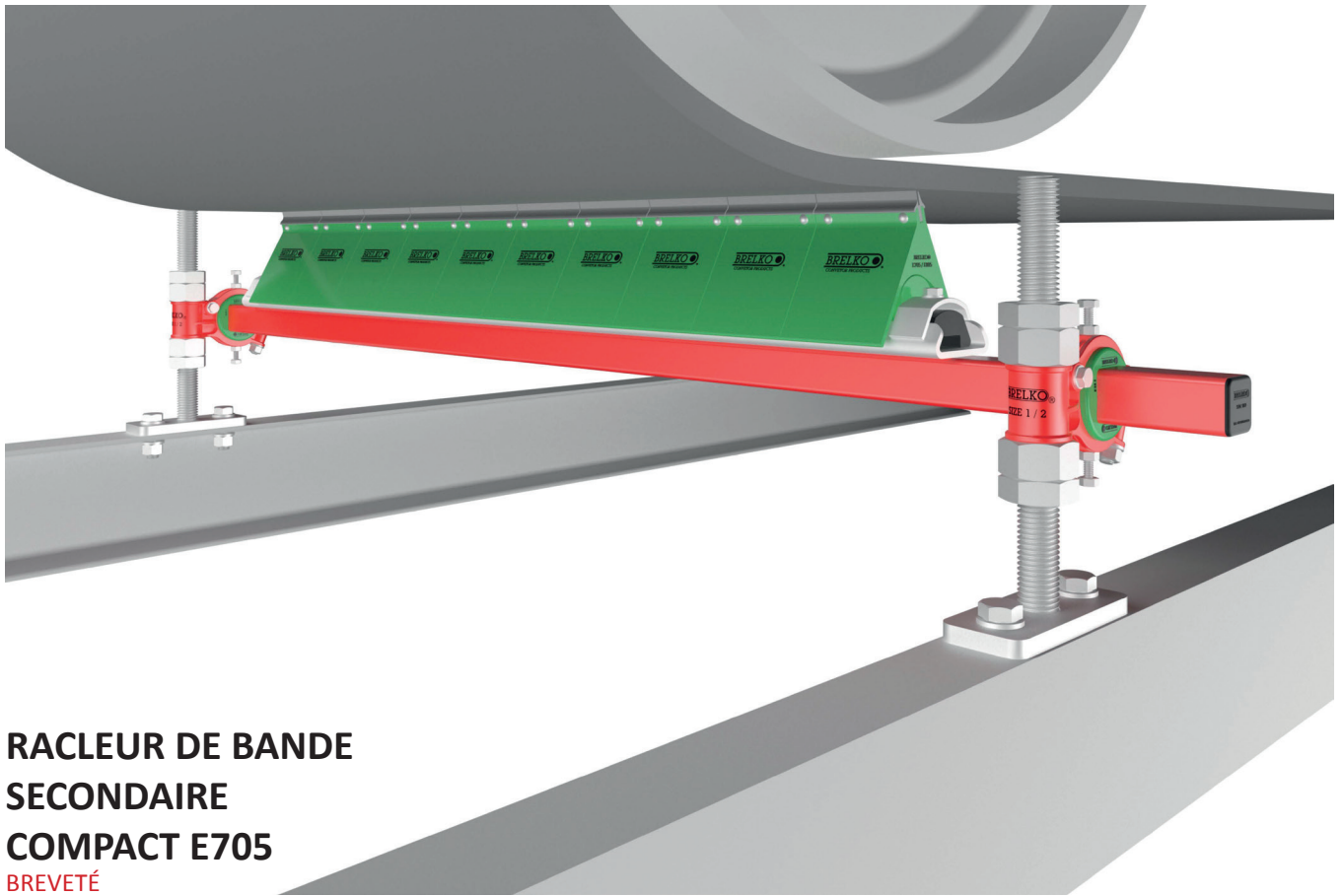
BREVETÉ

### APPLICATIONS

- Le déflecteur oblique E505 est utilisé comme alternative au déflecteur en V E405 lorsque le matériel raclé de la surface intérieure de la bande ne peut être déchargée que d'un côté de la bande.
- Utilisation sur les bandes réversibles.

### CARACTÉRISTIQUES

- La lame raclante montée sur une glissière unique permet un remplacement aisé et rapide de la lame.
- Le support double parallèle permet au déflecteur de se déplacer librement tout en maintenant un contact constant avec la bande.
- Les lames en polyuréthane formulées spécialement prolongent la durée de vie des lames et réduisent l'usure des bandes.
- L'ensemble boulonné unique permet un emballage compact facilitant le transport et l'installation.
- Peut être monté sur le haut, bas ou à l'intérieur des longerons.
- Le support pivotant universel permet de régler le déflecteur pour racler l'une ou l'autre face de la bande.



## RACLEUR DE BANDE SECONDAIRE COMPACT E705

BREVETÉ

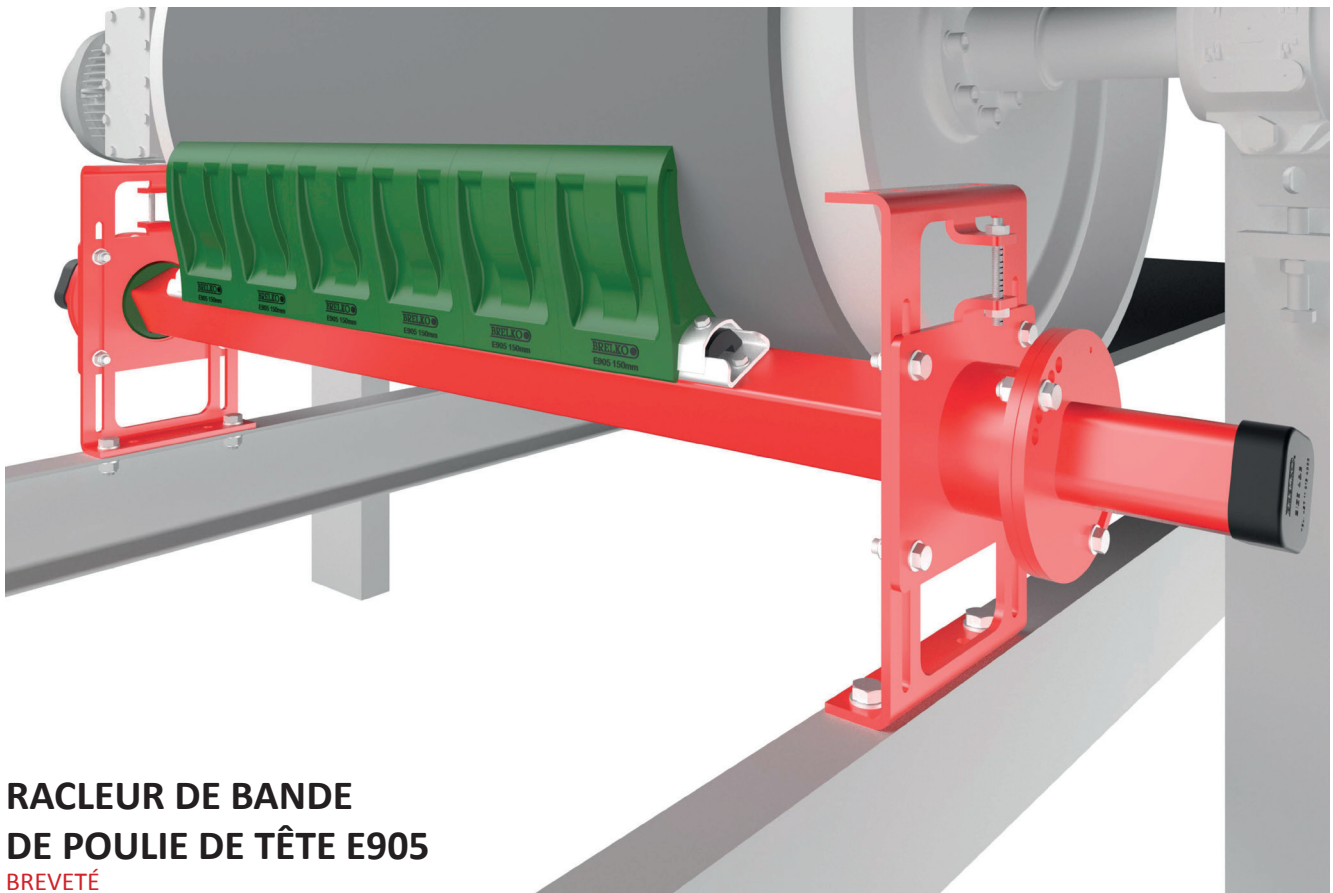
### APPLICATIONS

- Spécialement conçu pour une installation aisée de toutes les bandes jusqu'à 750 mm de largeur.
- Peut être installé lorsque l'espace est insuffisant pour les autres racleurs.
- Ne doit pas être monté directement sur la poulie de tête.
- Utilisé associé aux supports de bras de torsion afin de s'adapter aux différentes épaisseurs de bande sur le même transporteur et au mouvement excessif de la bande résultant de l'excentricité de la poulie, de manière à garantir une pression constante avec la bande.
- La sélection du matériau de lame correct optimise la durée de vie de la lame dans toutes les conditions de fonctionnement et pour toutes les matières transportées.

### CARACTÉRISTIQUES

- Support de torsion à base en V breveté permettant un remplacement rapide et aisé.
- La construction parfaitement étanche du support de torsion évite l'accumulation ou l'introduction de matière dans l'unité à ressort.
- La conception à bras jumelés du support de torsion évite les oscillations radiales et latérales de la bande et ne permet que des mouvements longitudinaux de la bande de manière à assurer un contact uniforme et constant de la lame avec la bande, indépendamment des variations d'épaisseur de la bande et de l'état de la surface.
- Les lames précontraintes restreignent l'avance et réduisent la pression de contact de la bande afin d'optimiser le nettoyage et de prolonger la durée de vie de la bande.
- Le matériau en polymère léger utilisé pour le support de torsion permet une manutention facile, une protection contre la corrosion et a un impact minimum sur la surface de la bande après fléchissement.
- Le support de torsion de lame breveté et la conception de la lame intégrant une jupe de déflecteur garantissent un assemblage précis et un racleur propre.
- Tous les composants métalliques peuvent être réalisés à base de matériaux résistants à la corrosion.
- Construction solide pour une durée de vie plus longue.





## RACLEUR DE BANDE DE POULIE DE TÊTE E905

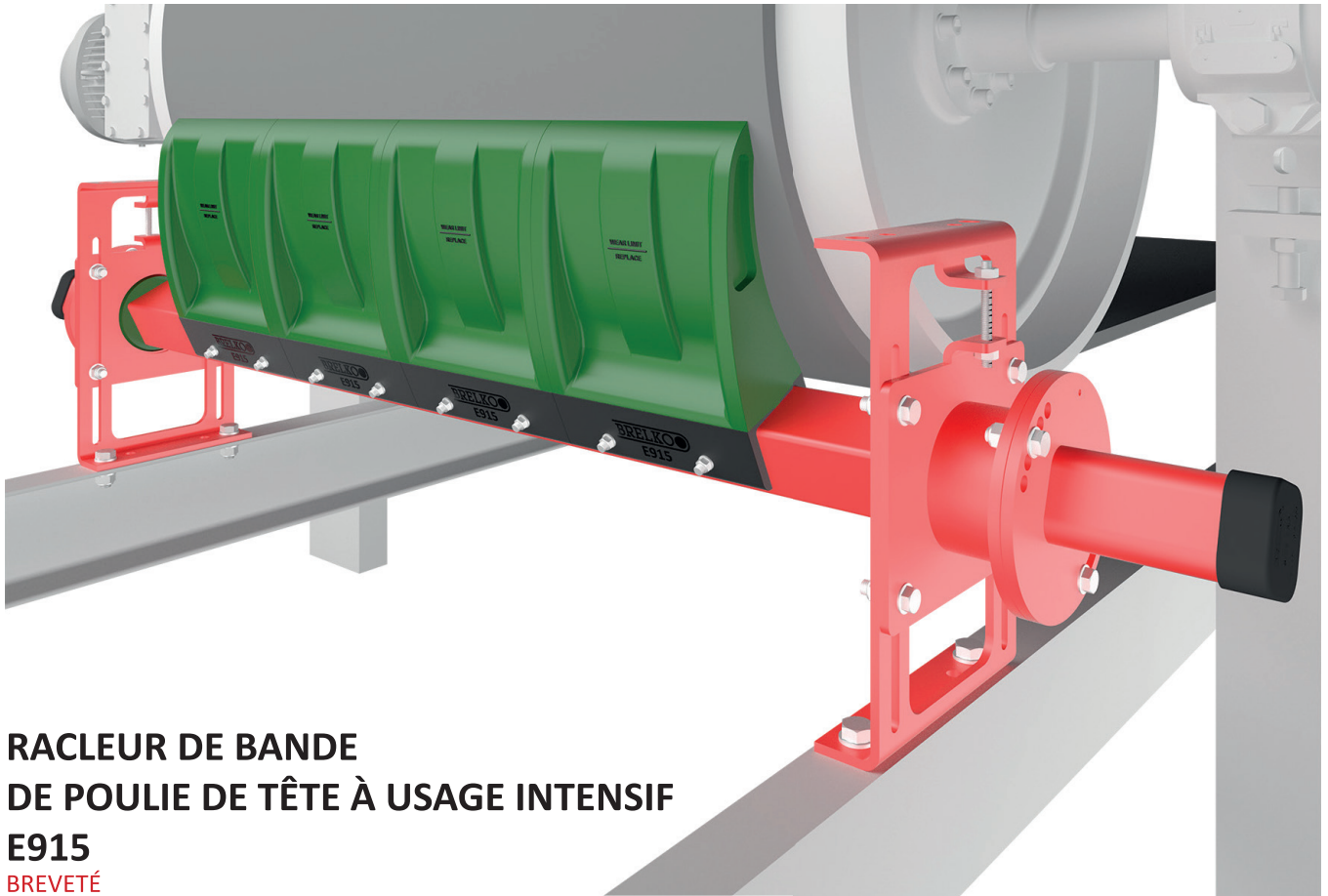
BREVETÉ

### APPLICATIONS

- Racleur de poulie de tête, actionné directement sur la poulie de tête.
- Racleur de poulie de tête, pour le transport de matériaux humides et collants.
- Peut être installé lorsque l'espace est insuffisant pour les autres racleurs.
- Convient pour tous les types de bandes transporteuse et les systèmes de serrage métallique.

### CARACTÉRISTIQUES

- Les tendeurs rotationnels de torsion ajustables Brelko permettent au racleur de maintenir une pression constante sur la bande, sont auto-ajustables et permettent au racleur de s'écarter de toute obstruction, offrant ainsi une sécurité importante.
- Les lames en polymère spécialement formulé offrent une longévité maximale et permettent de limiter les dégâts afin de réduire les réparations des bandes, raccords et dispositifs de serrage métalliques.
- Montage de lame à base en V breveté permettant un remplacement rapide et aisé.
- Construction multilame permettant aux lames individuelles de dévier en cas d'obstruction mineure et de s'adapter au profil de la bande.
- Construction de racleur aérodynamique évitant l'accumulation de matière sur le racleur.



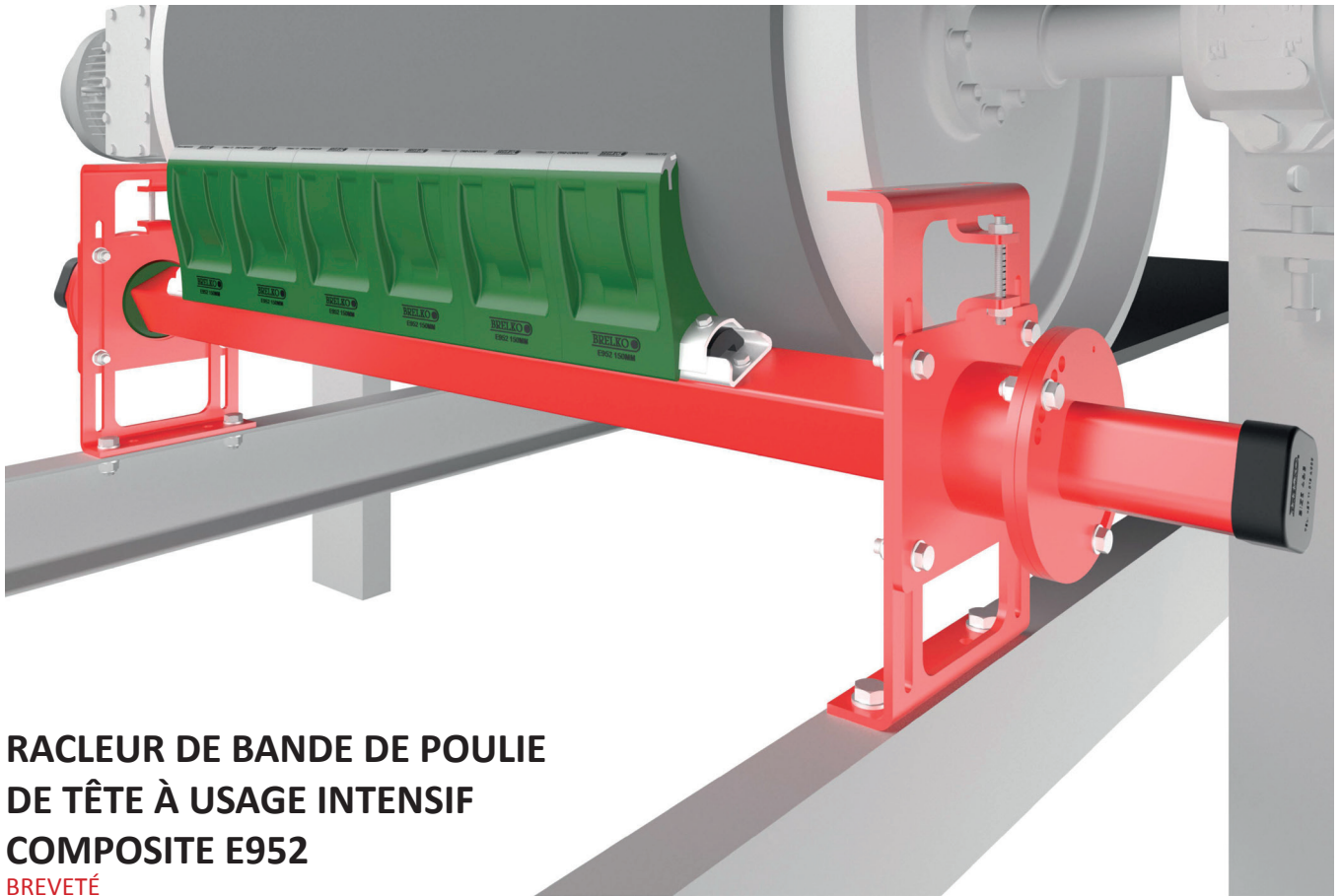
## RACLEUR DE BANDE DE POULIE DE TÊTE À USAGE INTENSIF E915 BREVETÉ

### APPLICATIONS

- Racleur de poulie de tête à usage intensif, actionné directement sur la poulie de tête.
- Racleur de poulie de tête, pour le transport de matériaux humides et collants.
- Peut être installé lorsque l'espace est insuffisant pour les autres racleurs.
- Convient pour les grands diamètres de poulie et pour tous les types de bandes de convoyeur et les systèmes de serrage métallique.

### CARACTÉRISTIQUES

- Les tendeurs rotationnels de torsion ajustables Brelko permettent au racleur de maintenir une pression constante sur la bande, sont auto-ajustables et permettent au racleur de s'écarter de toute obstruction, offrant ainsi une sécurité importante.
- Les lames en polymère spécialement formulé offrent une longévité maximale et permettent de limiter les dégâts afin de réduire les réparations des bandes, raccords et dispositifs de serrage métalliques.
- La possibilité de faire coulisser le montage de lame permet un remplacement rapide et aisé.
- Construction multilame permettant aux lames individuelles de dévier en cas d'obstruction mineure et de s'adapter au profil de la bande.
- Construction de racleur aérodynamique évitant l'accumulation de matière sur le racleur.



## RACLEUR DE BANDE DE POULIE DE TÊTE À USAGE INTENSIF COMPOSITE E952

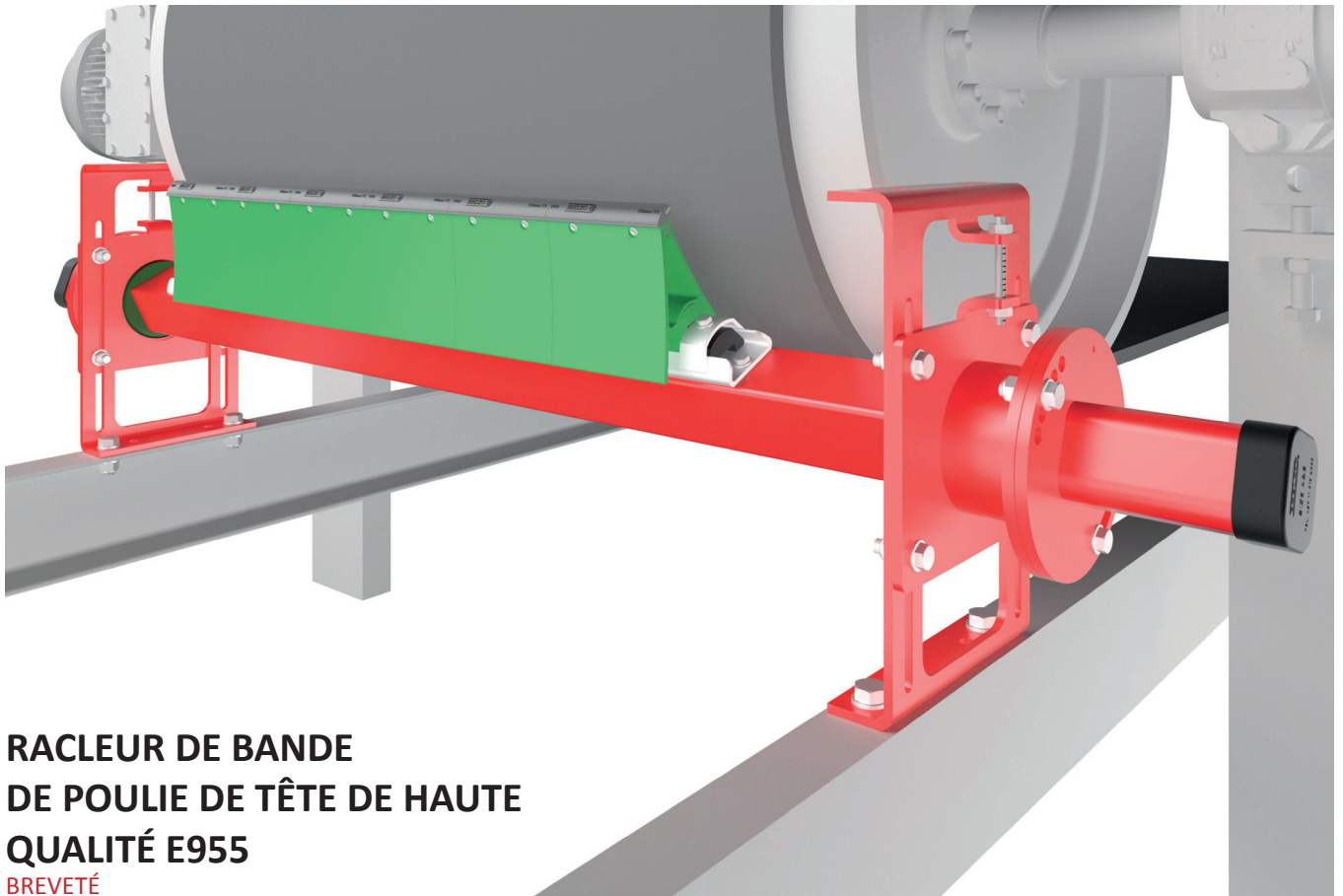
BREVETÉ

### APPLICATIONS

- Racleur de poulie de tête à usage intensif, actionné directement sur la poulie de tête.
- Peut être utilisé sur les bandes haute vitesse et à courroies métalliques.
- Matériaux de particules de petites dimensions et à impact réduit uniquement.
- Convient pour tous les types de bandes de convoyeur à joints vulcanisés.
- Utilisable en milieu corrosif.
- Utilisé avec les racleurs secondaires Brelko.

### CARACTÉRISTIQUES

- Porte-lame en céramique ou en tungstène à inserts en carbure de bore (BC) et en carbure de tungstène (T3) pour une longévité élevée.
- Tendeurs rotationnels de torsion compacts facilitant l'ajustement.
- Supports latéraux de goulotte pour faciliter l'ajustement et l'installation.
- Faible friction et génération de chaleur réduite.
- Construction solide pour une durée de vie plus longue.
- Montage de lame à base en V breveté permettant un remplacement rapide et aisé.
- Les lames en composite spécialement formulées offrent une durée de vie maximale et assurent un assemblage précis et un racleur fonctionnant proprement.
- Construction de racleur aérodynamique évitant l'accumulation de matière sur le racleur.



## RACLEUR DE BANDE DE POULIE DE TÊTE DE HAUTE QUALITÉ E95

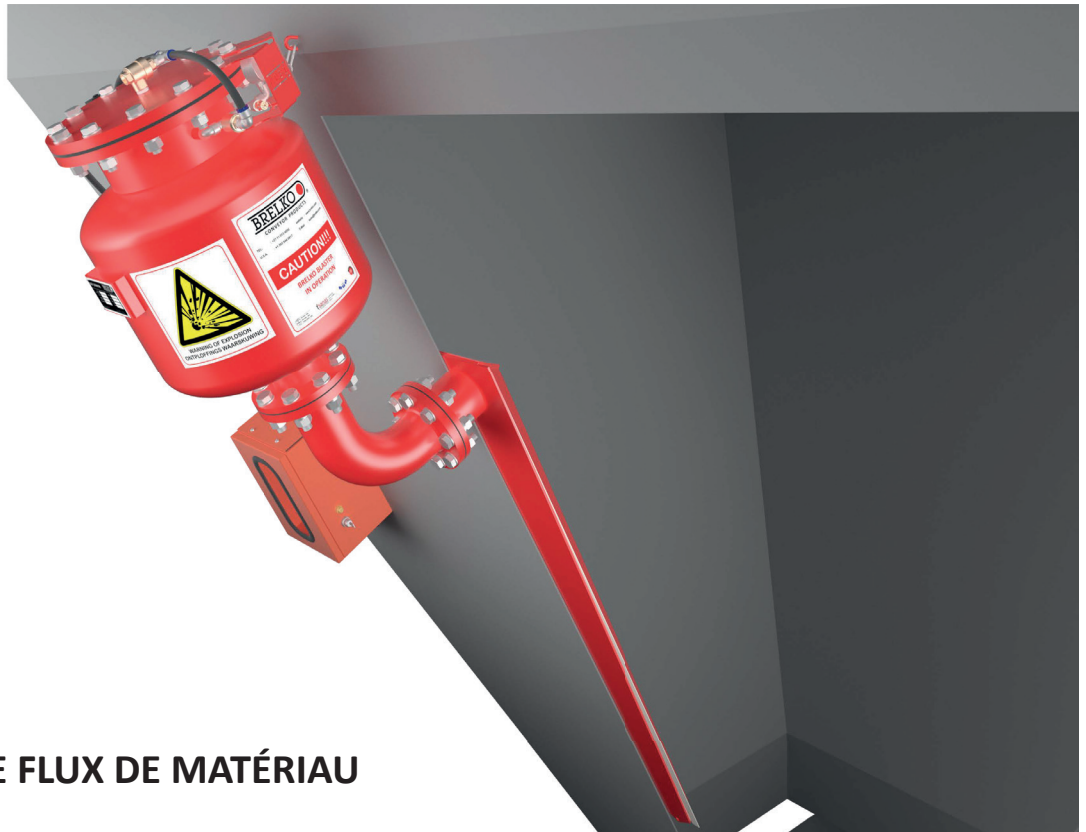
BREVETÉ

### APPLICATIONS

- Racleur de poulie de tête à usage intensif, actionné directement sur la poulie de tête.
- Racleur de poulie de tête, pour le transport de matériaux humides et collants.
- Peut être installé lorsque l'espace est insuffisant pour les autres racleurs.
- Convient pour tous les types de bandes de convoyeur à joints vulcanisés.

### CARACTÉRISTIQUES

- Les tendeurs rotationnels de torsion ajustables Brelko permettent au racleur de maintenir une pression constante sur la bande, sont auto-ajustables et permettent au racleur de s'écarter de toute obstruction, offrant ainsi une sécurité importante.
- Les lames précontraintes restreignent l'avance et réduisent la pression de contact de la bande afin d'optimiser le nettoyage et de prolonger la durée de vie de la bande.
- Support de torsion à base en V breveté permettant un remplacement rapide et aisé.
- La possibilité de faire coulisser le montage de lame permet un remplacement rapide et aisé.
- Construction multilame permettant aux lames individuelles de dévier en cas d'obstruction mineure et de s'adapter au profil de la bande.
- Construction de racleur aérodynamique évitant l'accumulation de matière sur le racleur.



## CANON À AIR ACTIVATEUR DE FLUX DE MATÉRIAU EN VRAC

Breveté

### GÉNÉRALITÉS

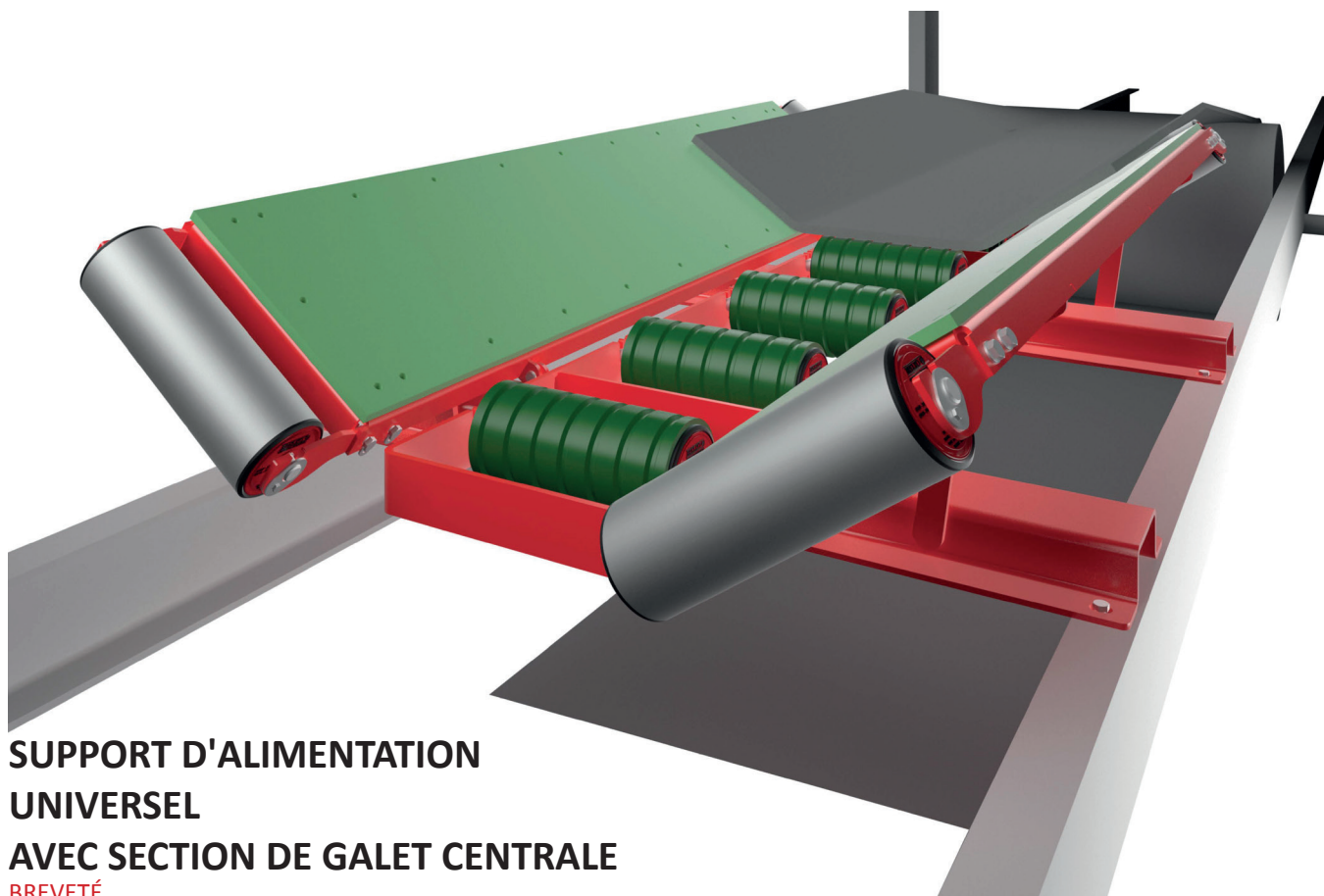
- Les canons à air Brelko sont des systèmes activateurs d'écoulement de matière en vrac pneumatiques qui libèrent rapidement de l'air comprimé dans une cuve de stockage pour restaurer le flux lorsque la matière se colle, forme des ponts, des espaces vides ou des voûtes. Ce manuel fournit des instructions d'installation des canons à air.

### APPLICATIONS

- Sert à éliminer et prévenir les blocages et l'accumulation de matière en vrac dans les silos, les conteneurs, les trémies, les goulottes, etc.
- Résout les problèmes d'écoulement lorsque les autres méthodes sont coûteuses, consomment plus d'énergie, endommagent le silo de stockage, sont excessivement bruyantes et manquent de fiabilité.

### CARACTÉRISTIQUES

- La soupape à membrane principale unique permet un fonctionnement extrêmement rapide et par conséquent plus performant à dimensions égales.
- Une seule pièce en mouvement.
- Maintenance facile, sans avoir besoin de déposer le canon à air.
- Sécurité d'utilisation et de maintenance.



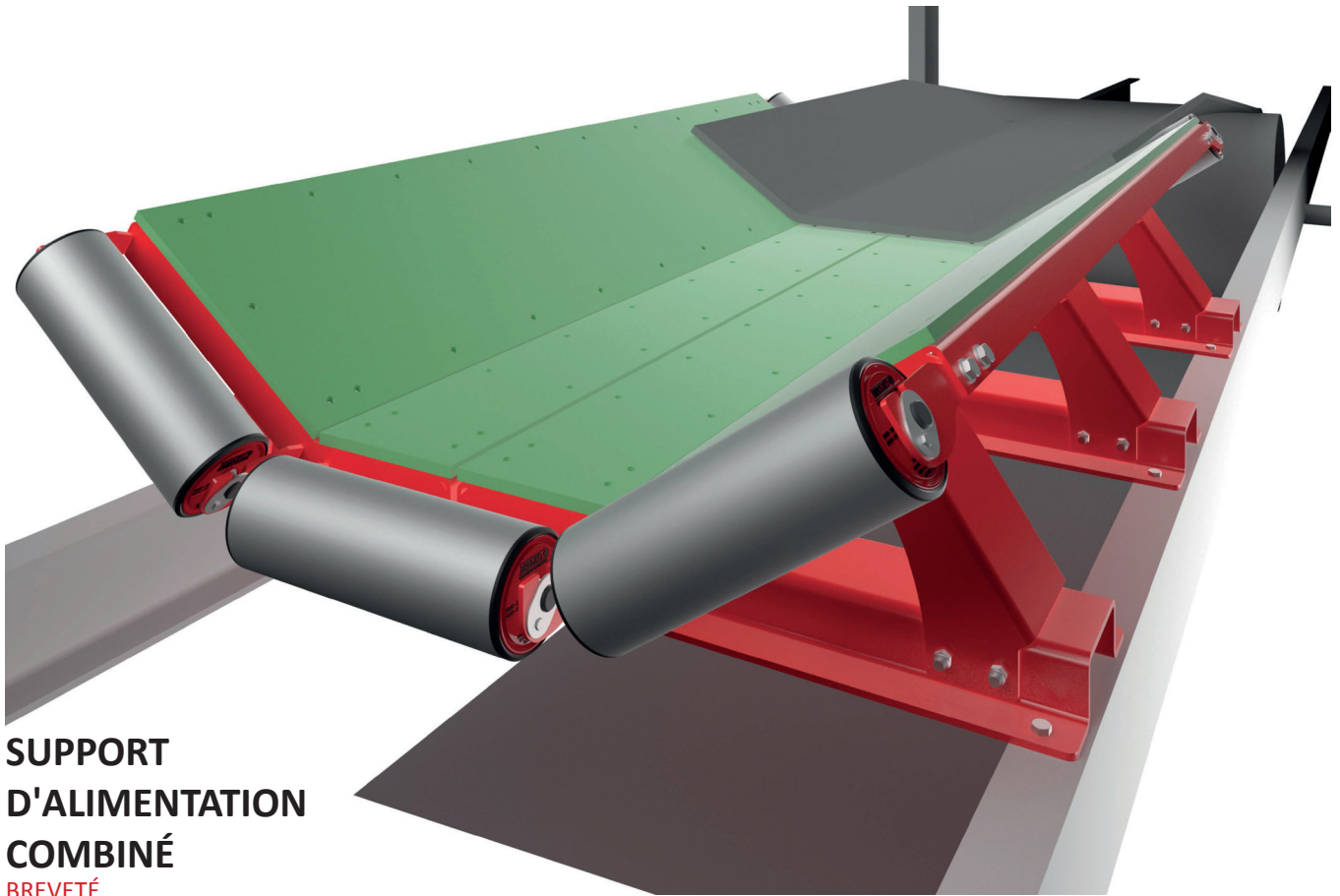
**SUPPORT D'ALIMENTATION  
UNIVERSEL  
AVEC SECTION DE GALET CENTRALE**  
BREVETÉ

**APPLICATIONS**

- Système de support de bande au point de charge éliminant les galets de convoyeurs classiques.
- Convient pour tous les convoyeurs à bande transportant des matières en vrac avec une dimension de particules inférieure à 50 mm et des conditions de charge à impact réduit.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Les surfaces de support à bande plate éliminent l'affaissement entre les galets permettant une conception optimale de l'étanchéité et du fonctionnement de la goulotte.
- Les panneaux d'aile peuvent être réglés individuellement de manière à obtenir des angles d'auge de convoyeur optimaux compris entre 0° et 60°.
- Le support de bande précis permet de positionner les goulottes et les joints de manière à éliminer les déversements et les échappements de poussière aux points de chargement.
- Surfaces glissantes revêtues de films en polyéthylène UHMV à faible coefficient de friction et à longue durée de vie.



## SUPPORT D'ALIMENTATION COMBINÉ

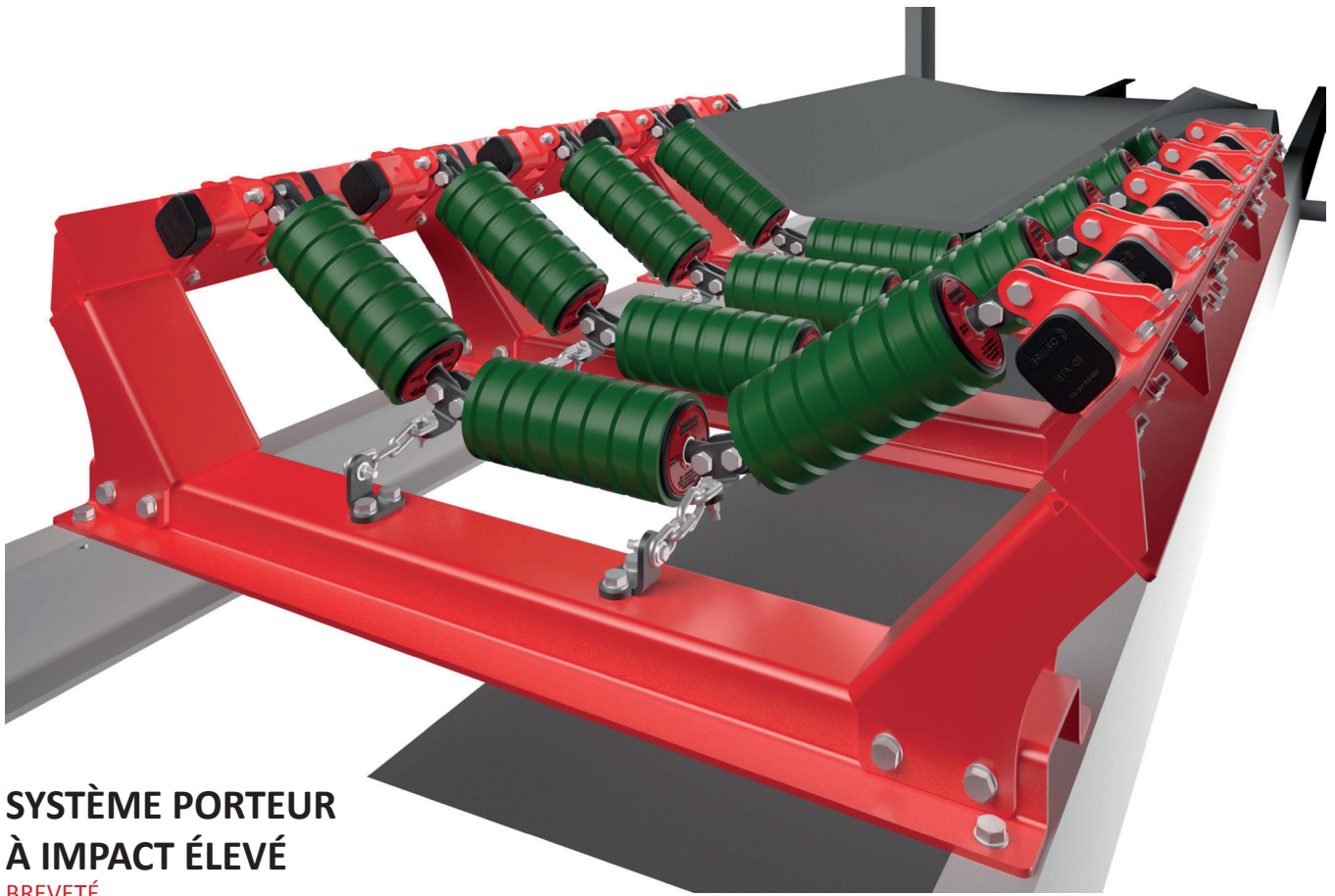
BREVETÉ

### APPLICATIONS

- Un système de support de bande de point de charge comportant des surfaces supportant une bande plate, montées sur une structure d'amortissement de choc.
- Utilisable pour tous les systèmes de convoyeur avec des conditions de choc de moyen à grave et des particules de 150 mm maximum
- Remplace les éléments classiques de galets à impact dans la zone de charge.

### CARACTÉRISTIQUES

- Les surfaces de support à bande plate éliminent l'affaissement entre les renvois permettant une conception optimale de l'étanchéité et du fonctionnement de la goulotte.
- Le débordement et l'échappement de poussière au point de charge sont contrôlés et éliminés.
- Les cônes antichocs en caoutchouc et les supports permettent le fléchissement de la bande chargée sur la zone centrale tout en maintenant l'étanchéité des bords de bande.
- Surfaces glissantes revêtues de films en polyéthylène UHMV à faible coefficient de friction et à longue durée de vie.



## SYSTÈME PORTEUR À IMPACT ÉLEVÉ

BREVETÉ

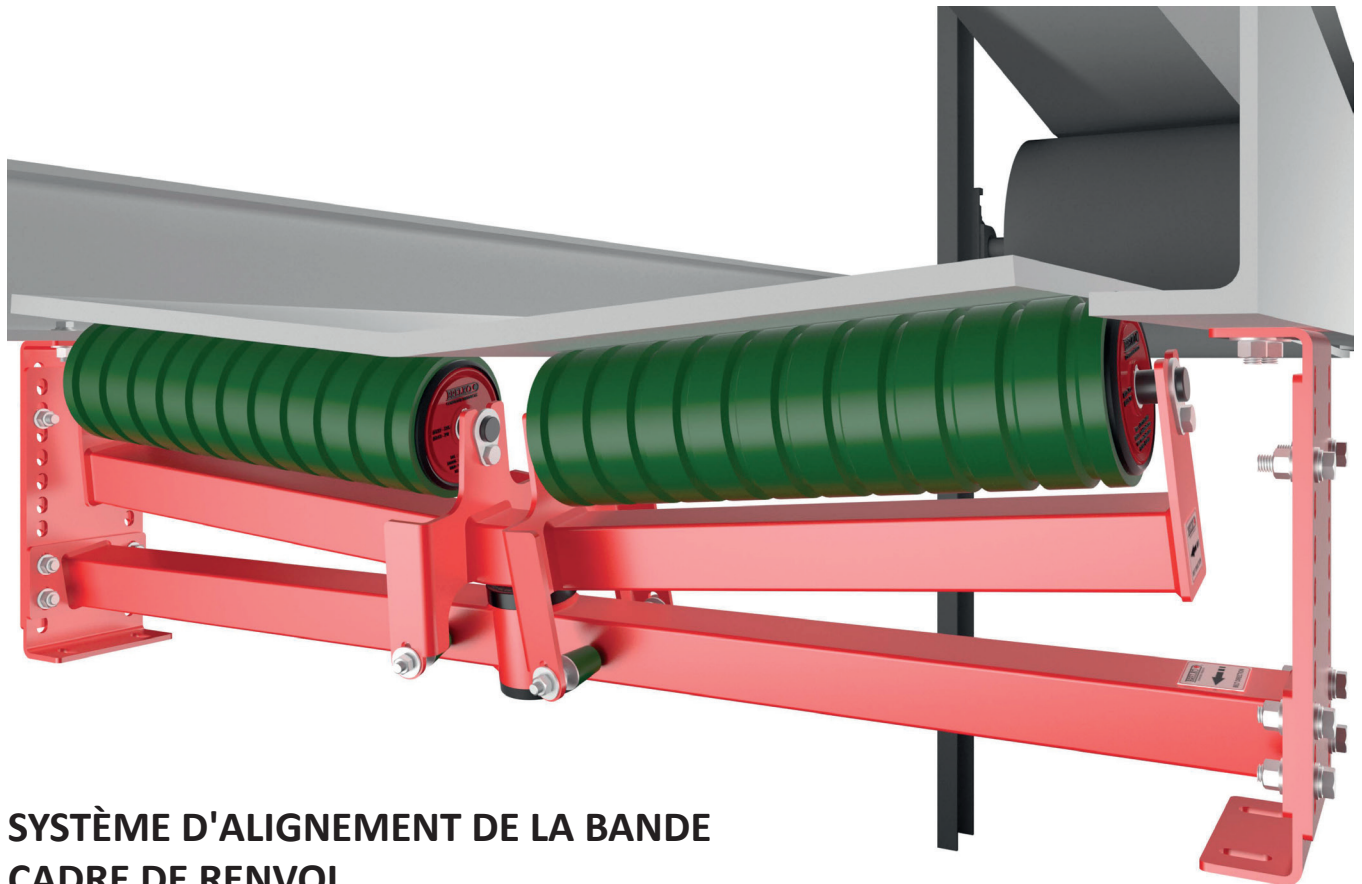
### APPLICATIONS

- Un système de support de bande de point de charge conçu pour offrir un amortissement maximum.
- Convient pour tous les convoyeurs à bande pour particules de grosse taille et conditions de charge d'impact critiques.

### CARACTÉRISTIQUES

- Les supports à bras de torsion uniques amortissent les charges d'impact et de façon automatique.
- Les rouleaux amortisseurs en polyuréthane contribuent à prolonger la durée de vie de la bande.
- Rouleaux amortisseurs revêtus de polyuréthane éprouvés, durant jusqu'à 3 fois plus longtemps que des rouleaux standard garnis de caoutchouc.
- Le cadre support est disponible en longueur standard de 2 000 mm et est doté de 5 rangées de rouleaux porteurs.
- Le cadre support est conçu pour remplacer les berceaux de rouleaux existants et est fixé sur les longerons du convoyeur.
- La construction ouverte facilite considérablement le nettoyage des débordements et le remplacement des rouleaux.
- La disposition des rouleaux porteurs en polyuréthane favorise l'alignement correct de la bande.





## SYSTÈME D'ALIGNEMENT DE LA BANDE CADRE DE RENVOI

BREVETÉ

### APPLICATIONS

- Installe le Système d'alignement de la bande sur le côté retour de la bande pour centraliser une bande mal alignée, éviter les endommagements du bord de bande, éviter les dommages structuraux, réduire les temps d'arrêt, réduire les activités d'entretien et prolonger la durée de vie de la bande.

### CARACTÉRISTIQUES

- Installation facile.
- Maintenance faible.
- Action de roulement sans vibration.
- Conception épurée.
- Fonctionne dans toutes les conditions.
- Fabriqué conformément aux normes de montage S.A.B.S & PROK, mais peut se conformer à d'autres normes sur demande.
- La construction parfaitement étanche des logements de palier empêche les matières de pénétrer dans le palier.
- Construction solide pour une durée de vie plus longue.
- Rouleaux amortisseurs revêtus de polyuréthane éprouvés, durant jusqu'à 3 fois plus longtemps que des rouleaux standard garnis de caoutchouc.



**SYSTÈME D'ALIGNEMENT DE LA  
BANDE  
CADRE À AUGES  
À 3 / 5 ROULEAUX**  
BREVETÉ

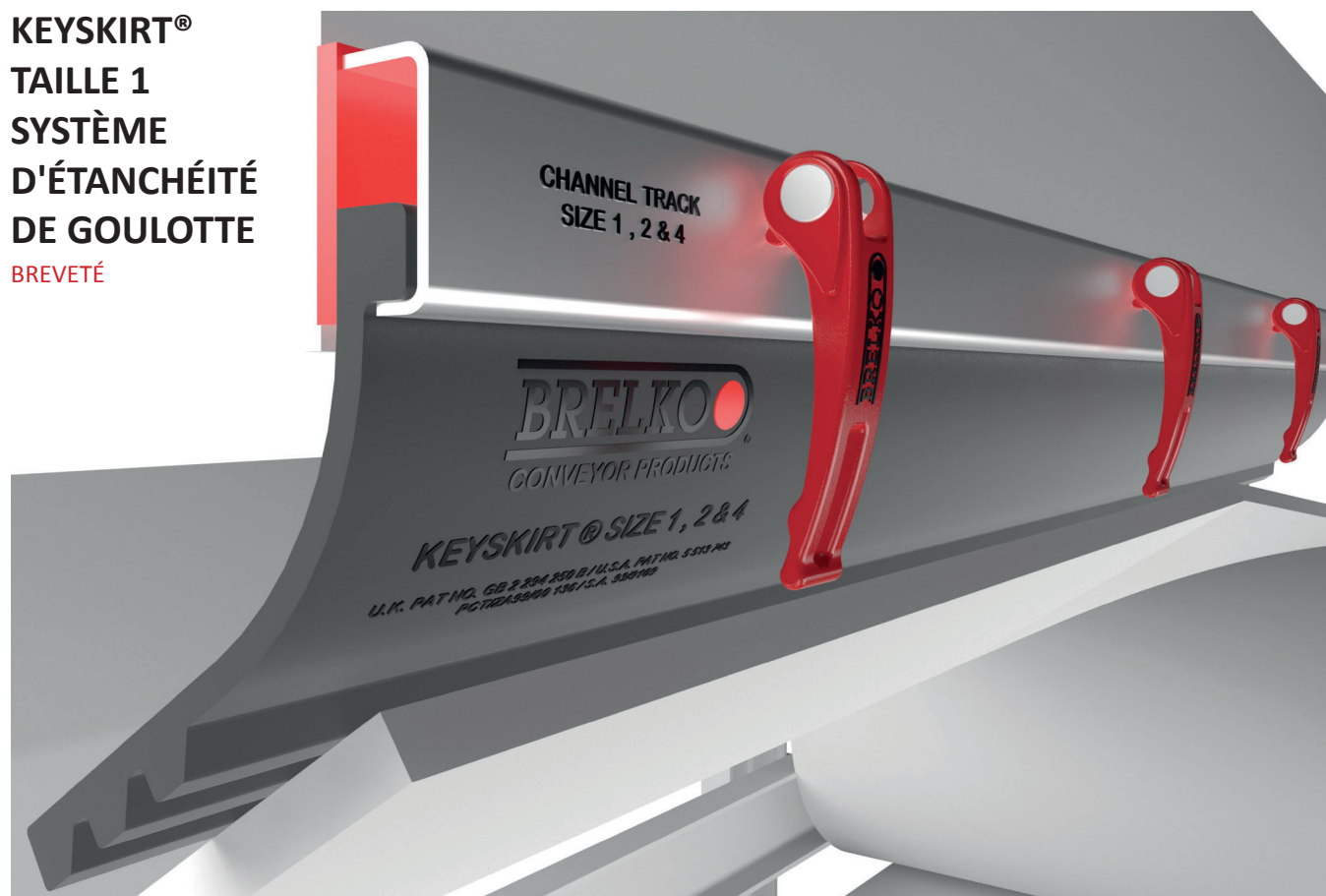
**APPLICATIONS**

- Installe le Système d'alignement de la bande sur le côté auge de la bande pour centraliser une bande mal alignée, éviter les déversements, réduire les temps d'arrêt, réduire les activités d'entretien et prolonger la durée de vie de la bande.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Installation facile.
- Maintenance faible.
- Action de roulement sans vibration.
- Conception épurée.
- Fonctionne dans toutes les conditions.
- Fabriqué conformément aux normes de montage S.A.B.S. (South African Bureau of Standards, Bureau de normalisation sud-africain).
- La construction parfaitement étanche des logements de palier empêche les matières de pénétrer dans le palier.
- Construction solide pour une durée de vie plus longue.
- Rouleaux amortisseurs revêtus de polyuréthane éprouvés, durant jusqu'à 3 fois plus longtemps que des rouleaux standard garnis de caoutchouc.

**KEYSKIRT®**  
**TAILLE 1**  
**SYSTÈME**  
**D'ÉTANCHÉITÉ**  
**DE GOULOTTE**  
BREVETÉ



## APPLICATIONS

- Un système d'étanchéité de goulotte performant conçu pour contrôler les déversements dans les zones de charge du convoyeur.
- Convient à tous les convoyeurs à bande relativement légers transportant des matières aux tailles de particules inférieures à 75 mm.

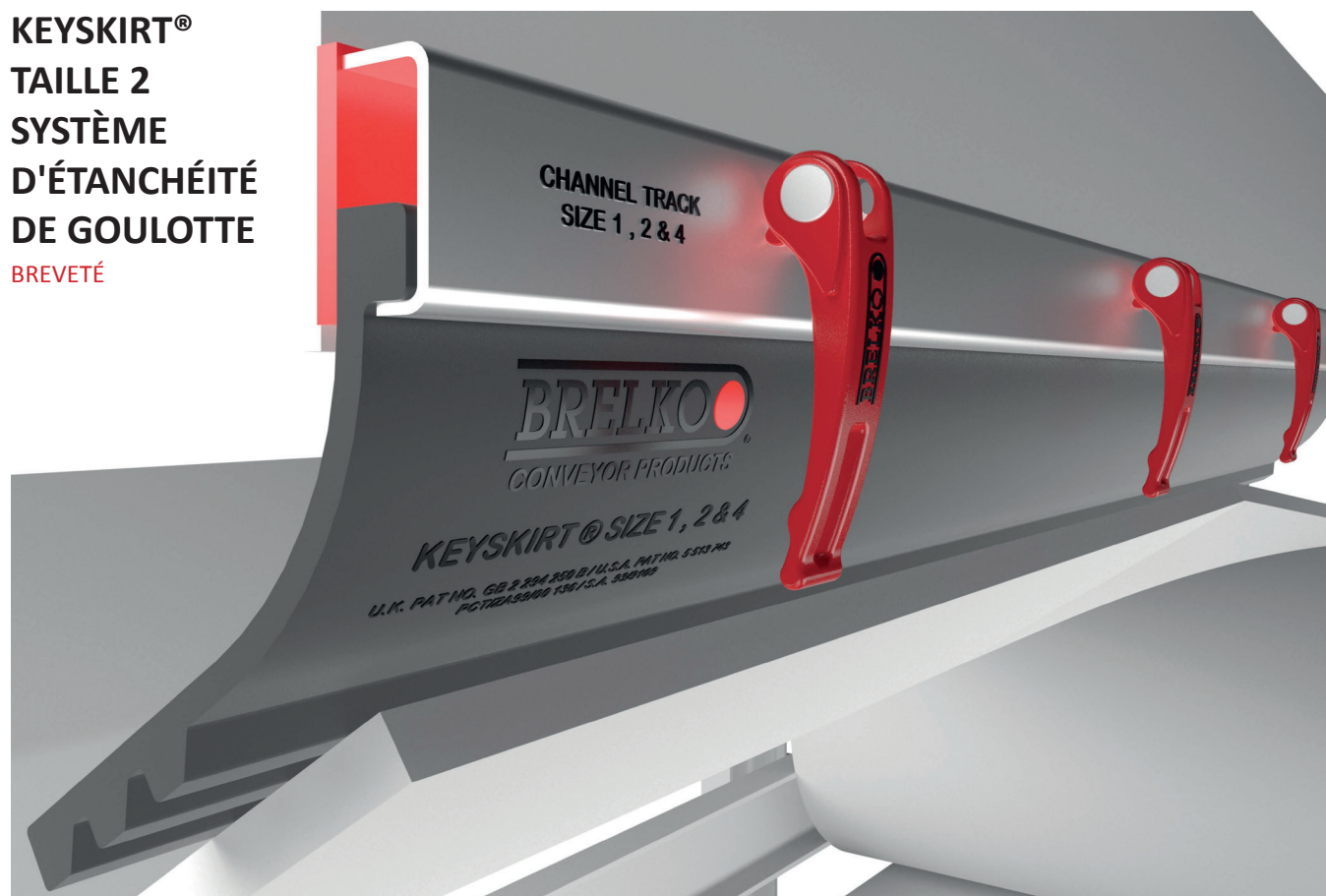
## CARACTÉRISTIQUES

- Le système breveté de glissière du support simplifie l'installation et le remplacement ultérieur du caoutchouc de la jupe.
- Les rainures autonettoyantes récupèrent les débordements et les éliminent de la bande.
- La zone de contact faible réduit l'usure et la friction.
- Aucun ajustement nécessaire.
- Le joint d'étanchéité flexible continu s'adapte au mouvement de la bande.
- Codage par couleurs facilitant l'identification de la qualité de la jupe.
- Option sans boulon disponible pour les applications corrosives.
- Les poignées à dégagement rapide permettent un retrait rapide de la jupe endommagée ou usée sans un recours à des outils manuels.

## QUALITÉS

- |                                     |           |  |
|-------------------------------------|-----------|--|
| ▪ Standard                          | - 55SH(A) |  |
| ▪ LHB (Souple)                      | - 40SH(A) |  |
| ▪ Résistant à la chaleur            | - 55SH(A) | - Matériau fin 180 °C (356 °F) Max                                     |
|                                     | - 55SH(A) | - Matériau épais 220 °C (428 °F) Max                                   |
| ▪ F.R.A.S.O.R                       | - 55SH(A) | - Ignifuge, anti-statique & résistant aux hydrocarbures (F.R.A.S.O.R.) |
| ▪ Déchets d'usinage                 | - 60SH(A) |  |
| ▪ Qualité alimentaire de type blanc | - 60SH(A) | - Caoutchouc de silicone (approuvé par la FDA)                         |
| ▪ Produits chimiques clairs         | - 60SH(A) | - Polyuréthane   |

**KEYSKIRT®**  
**TAILLE 2**  
**SYSTÈME**  
**D'ÉTANCHÉITÉ**  
**DE GOULOTTE**  
**BREVETÉ**



**APPLICATIONS**

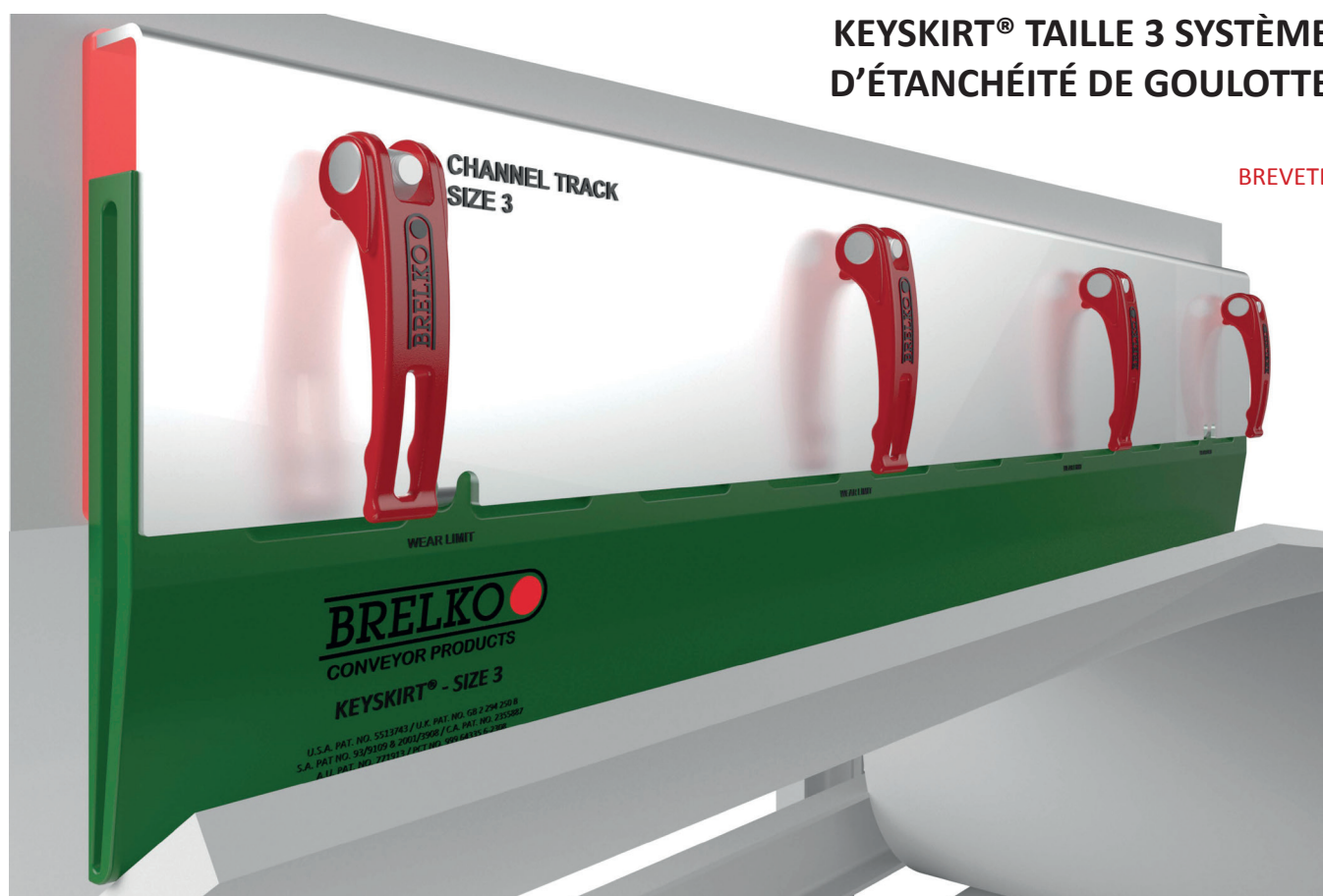
- Un système d'étanchéité de goulotte performant conçu pour contrôler les déversements dans les zones de charge du convoyeur.
- Convient à tous les convoyeurs à bande transportant des matières aux tailles de particules inférieures à 75 mm.

**CARACTÉRISTIQUES**

- Le système breveté de glissière du support simplifie l'installation et le remplacement ultérieur du caoutchouc de la jupe.
- Les rainures autonettoyantes récupèrent les débordements et les éliminent de la bande.
- La zone de contact faible réduit l'usure et la friction.
- Aucun ajustement nécessaire.
- Le joint d'étanchéité flexible continu s'adapte au mouvement de la bande.
- Codage par couleurs facilitant l'identification de la qualité de la jupe.
- Option sans boulon disponible pour les applications corrosives.
- Les poignées à dégagement rapide permettent un retrait rapide de la jupe endommagée ou usée sans un recours à des outils manuels.

**QUALITÉS**

- |                                     |           |  |
|-------------------------------------|-----------|--|
| ▪ Standard                          | - 55SH(A) |  |
| ▪ LHB (Souple)                      | - 40SH(A) |  |
| ▪ Résistant à la chaleur            | - 55SH(A) | - Matériau fin 180 °C (356 °F) Max                                     |
|                                     | - 55SH(A) | - Matériau épais 220 °C (428 °F) Max                                   |
| ▪ F.R.A.S.O.R                       | - 55SH(A) | - Ignifuge, anti-statique & résistant aux hydrocarbures (F.R.A.S.O.R.) |
| ▪ Déchets d'usinage                 | - 60SH(A) |  |
| ▪ Qualité alimentaire de type blanc | - 60SH(A) | - Caoutchouc de silicone (approuvé par la FDA)                         |
| ▪ Produits chimiques clairs         | - 60SH(A) | - Polyuréthane   |



## APPLICATIONS

- Système d'étanchéité de goulotte performant conçu pour résoudre les problèmes de déversement de gros morceaux de matériel lorsque les Keyskirts de tailles 1, 2 et 4 occasionnent des dégâts importants.
- Convient pour des particules de plus de 150 mm.

## CARACTÉRISTIQUES

- Jupe d'étanchéité robuste, résistante à l'abrasion et aux coupures en polyuréthane.
- Système de montage breveté permettant un remplacement aisé de la bande.
- Le montage simple permet un ajustement aisé et rapide pour l'usure de la jupe d'étanchéité.
- L'assemblage à rainure et languette permet de relier plus d'une longueur.

## QUALITÉS POLYURÉTHANE

- Standard - 95SH(A)
- Ignifuge - 95SH(A)

**KEYSKIRT®**  
**TAILLE 4**  
**SYSTÈME**  
**D'ÉTANCHÉITÉ**  
**DE GOULOTTE**  
**BREVETÉ**



## APPLICATIONS

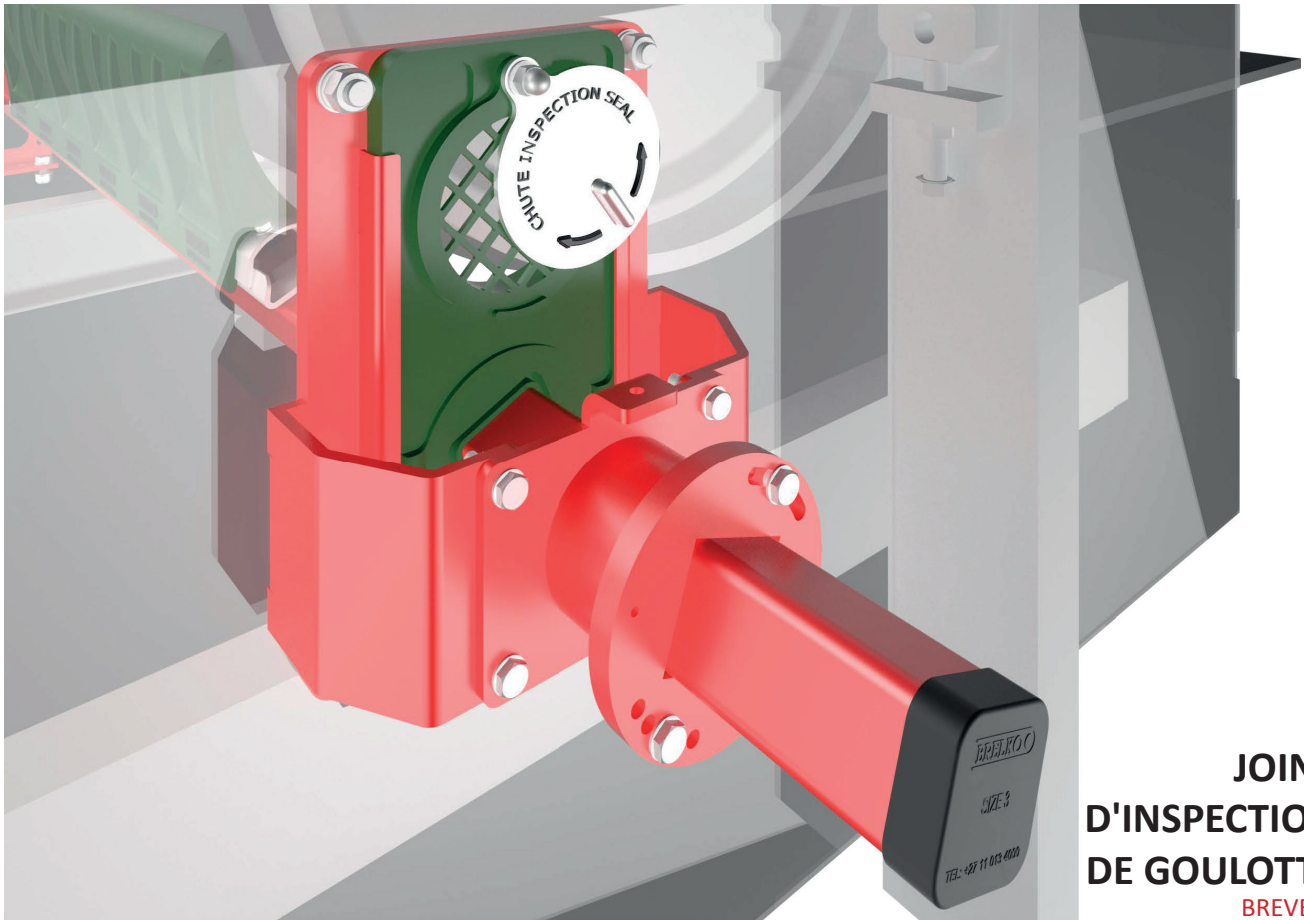
- Un système d'étanchéité de goulotte performant conçu pour contrôler les déversements dans les zones de charge du convoyeur.
- Convient à tous les convoyeurs à bande, d'une largeur de bande de 1 200 mm minimum transportant des matières aux tailles de particules inférieures à 75 mm.

## CARACTÉRISTIQUES

- Le système breveté de glissière du support simplifie l'installation et le remplacement ultérieur du caoutchouc de la jupe.
- Les rainures autonettoyantes récupèrent les débordements et les éliminent de la bande.
- La zone de contact faible réduit l'usure et la friction.
- Aucun ajustement nécessaire.
- Le joint d'étanchéité flexible continu s'adapte au mouvement de la bande.
- Codage par couleurs facilitant l'identification de la qualité de la jupe.
- Option sans boulon disponible pour les applications corrosives.
- Les poignées à dégagement rapide permettent un retrait rapide de la jupe endommagée ou usée sans un recours à des outils manuels.

## QUALITÉS

- |                                     |           |  |
|-------------------------------------|-----------|--|
| ▪ Standard                          | - 55SH(A) |  |
| ▪ LHB (Souple)                      | - 40SH(A) |  |
| ▪ Résistant à la chaleur            | - 55SH(A) | - Matériau fin 180 °C (356 °F) Max                                     |
|                                     | - 55SH(A) | - Matériau épais 220 °C (428 °F) Max                                   |
| ▪ F.R.A.S.O.R                       | - 55SH(A) | - Ignifuge, anti-statique & résistant aux hydrocarbures (F.R.A.S.O.R.) |
| ▪ Déchets d'usinage                 | - 60SH(A) |  |
| ▪ Qualité alimentaire de type blanc | - 60SH(A) | - Caoutchouc de silicone (approuvé par la FDA)                         |
| ▪ Produits chimiques clairs         | - 60SH(A) | - Polyuréthane   |



**JOINT  
D'INSPECTION  
DE GOULOTTE**  
BREVETÉ

## APPLICATIONS

- Une porte d'inspection de goulotte performante conçue pour faciliter l'accès, le réglage, le nettoyage et l'inspection des racleurs de bande ainsi que le contrôle du débordement de matière
- Convient pour une utilisation sur tous les racleurs de bande secondaires Brelko et sur la plupart des goulottes de convoyeur, ainsi que toutes les largeurs de convoyeur.

## CARACTÉRISTIQUES

- Jupe d'étanchéité d'inspection robuste, résistante à l'abrasion et aux coupures en polyuréthane.
- Système de montage à ouverture rapide permettant une inspection aisée du racleur.
- Disponible à la fois pour les racleurs de bande à rangée simple ou double, section intérieure facile à retirer pour s'adapter à différentes tailles d'arbre du chariot du racleur de bande ; dimension universelle !
- Installation rapide et aisée.

## CLAUSE DE NON RESPONSABILITÉ - Catalogue

Les informations fournies dans ces documents n'ont qu'une valeur indicative. Ces recommandations sont fournies par BRELKO® afin de favoriser la sécurité sur le lieu de travail. Ces recommandations sont d'ordre général et ne sont pas destinées à se substituer à un programme de sécurité exhaustif. Les utilisateurs devront solliciter les conseils, la supervision ou la consultation d'ingénieurs qualifiés ou d'autres professionnels de sécurité. Toute utilisation du présent document, des informations y figurant ou de toute autre publication BRELKO® ne peut être réalisée qu'avec l'accord et la compréhension que l'utilisateur et sa société acceptent et comprennent pleinement qu'ils sont seuls responsables de la conception, de la sécurité, des spécifications, de l'aptitude et de l'adéquation du composant du système ou du dispositif mécanique ou électrique conçu ou fabriqué à l'aide de ces informations. L'utilisateur et sa société comprennent et acceptent que BRELKO®, les sociétés qui lui sont rattachées, leurs cadres, agents et employés ne pourront être aucunement tenus responsables en vertu d'une quelconque théorie de responsabilité qui engagerait l'utilisateur sur la base de ces recommandations. L'utilisateur et sa société comprennent et acceptent d'exonérer BRELKO®, les sociétés qui lui sont rattachées, leurs successeurs et ayants droits, cadres, agents et employés de toute réclamation en responsabilité, coûts, frais (y compris les frais d'avocat), ou en dommages susceptibles de résulter de l'utilisation de ces recommandations. BRELKO®, les sociétés qui lui sont rattachées, leurs successeurs et ayants droits, cadres, agents et employés, ne font aucune déclaration ni garantie, qu'elle soit explicite ou implicite, à propos des informations présentes dans ce document, y compris, sans toutefois s'y limiter, les déclarations ou les garanties selon lesquelles les informations et les recommandations présentes sont conformes à toute législation, réglementation, directive ou orientation fédérale, régionale ou locale.

## CLAUSE DE NON RESPONSABILITÉ - Catalogue média numérique

Les documents présents sur ces supports média sont fournis « tels quels », sans garantie quelconque, qu'elle soit explicite ou implicite. Dans la mesure maximale permise par les lois applicables, nous déclinons toute responsabilité, explicite ou implicite, y compris, sans toutefois s'y limiter, les garanties implicites de qualité marchande et d'adaptabilité dans un but particulier. Nous ne garantissons pas que les fonctions présentes dans les matériels de tout média numérique BRELKO® fonctionneront sans interruption ou sans erreur, que les défauts seront corrigés, ou que tout média numérique BRELKO® sera exempt de virus ou d'autres composants dommageables. Nous ne garantissons et ne faisons aucune déclaration concernant l'utilisation ou les résultats de l'utilisation des matériels sur tout média numérique de BRELKO® en termes de correction, précision, fiabilité ou autre. Vous supportez l'intégralité des coûts liés à l'ensemble des opérations requises pour l'entretien, la réparation ou la correction. La législation en vigueur peut ne pas autoriser l'exclusion des garanties implicites.

## PRODUIT, LISTE DES PIÈCES et INSTRUCTIONS D'INSTALLATION, CONDITIONS D'UTILISATION DU CATALOGUE SUR SUPPORT NUMÉRIQUE.

Malgré tout le soin apporté à fournir sur ce support numérique des données et des informations précises à notre connaissance, dans la mesure où il est question de faits ou de pratiques acceptées ou d'opinions à la date de la publication, Brelko® Conveyor Products décline toute responsabilité quant aux erreurs ou aux interprétations erronées concernant les données et/ou les informations, ou aux pertes ou aux dommages résultant de ou associés à leur utilisation.

## MARQUES DÉPOSÉES.

Toutes les marques déposées, marques commerciales et/ou marques de service mentionnées explicitement ou implicitement sur ces disques compacts sont protégées par un copyright de leurs propriétaires respectifs. Il ne doit pas être interprété que les produits vendus ou fabriqués par Brelko® Conveyor Products sont les produits originaux de l'O.E.M.

## RESTRICTIONS RELATIVES À L'UTILISATION DES DOCUMENTS.

Tous les documents présents sur ces supports numériques sont la propriété protégée par copyright de Brelko®. Toutes les marques commerciales, marques de service et tous les noms commerciaux sont détenus par Brelko® Conveyor Products. Aucun document de ces disques compacts ne peut être copié, reproduit, republié, posté, transmis ou distribué sous une forme quelconque, sans le consentement écrit préalable de Brelko®. En vertu des présentes conditions, toute utilisation de ce type de document ou sur tout autre support numérique ou environnement informatique est interdite. Toutes les marques commerciales, marques de service et toutes les images commerciales sont détenues par Brelko®. Toute copie de logiciel, fichier, image, image incorporée dans le logiciel ou générée par ce dernier, les données ou les données produites par le logiciel (désigné sous le terme générique « Logiciel ») depuis ces disques compacts, donnent lieu à la concession d'une licence accordée par notre société (ou par des tiers concédants de licence) pour votre usage personnel uniquement.

{AVIS : Les tiers concédants de licence peuvent définir des règles et/ou des restrictions relatives à leur logiciel et/ou leurs produits. Veuillez consulter et suivre toute information donnée par les tiers concédants de licence}. Nous n'effectuons aucun transfert des droits sur un de vos logiciels de quelque manière que ce soit. Vous possédez le support d'enregistrement du logiciel mais nous (ou les tiers concédants de licence) conservons l'intégralité des droits sur le logiciel. Vous n'êtes pas autorisé à réaliser d'opération de redistribution, vente, décompilation, rétro-ingénierie, désassemblage ou encore de réduire le logiciel à une forme lisible par l'homme (vers tout langage, qu'il soit naturel ou informatique) ou par tout autre moyen sans l'accord écrit préalable de Brelko®. Aucun code, texte, photo, graphique, document audio et/ou vidéo présent sur ces supports numériques Brelko® ne doit être publié, diffusé, réécrit en vue de sa diffusion ou publication ou redistribué, que ce soit de manière directe ou indirecte, sur quelque support que ce soit. Ces documents ne peuvent être stockés, en totalité ou en partie, dans un ordinateur, hormis pour une utilisation strictement personnelle et non-commerciale, sans l'accord préalable écrit de Brelko®. Brelko® ne saurait être tenu responsable de tout retard, imprécision, erreur ou omission dans ces documents ou dans la transmission ou la livraison de tout ou partie de ces documents ou de tout dommage résultant de tout ce qui précède.



## PROPOSITIONS

Nous recevons bien volontiers les réactions de nos distributeurs/clients et nous apprécions vos commentaires concernant nos produits et services. Toutefois, notre société s'est fixée pour règle habituelle de n'accepter ou de ne prendre en considération aucune idée créative, suggestion ou aucun document, autres que ceux que nous aurons spécifiquement demandés. Nous espérons que vous comprendrez que l'objectif de cette règle est d'éviter tout risque de malentendu ultérieur lorsque des projets développés par nos équipes professionnelles pourraient paraître similaires à des projets propres pour d'autres personnes. Nous vous prions de ne pas nous envoyer de documents originaux non sollicités, tels que des dessins de CAO, des idées, des agencements d'équipements ou des spécifications. Bien que nous apprécions les remarques portant sur nos produits et services, nous vous remercions d'être précis dans vos commentaires sur ces services et produits, et de ne pas soumettre d'idée, suggestion ou document (à moins que Brelko® vous en ait fait la demande explicite). Si, à notre demande, vous envoyez (par mail ou en pièce jointe, par exemple) certaines propositions spécifiques, ou si vous envoyez des suggestions, des idées, des notes, des dessins, des concepts ou d'autres informations (sous le terme générique « Propositions ») malgré notre demande ci-dessus, ces propositions seront présumées appartenir à Brelko® et resteront sa propriété, sauf indication contraire. Aucune soumission ne sera sujette à quelque obligation de confidentialité que ce soit de notre part et nous ne serons responsables d'aucune utilisation, ni d'aucun dévoilement des Propositions. Sans limitation des éléments susmentionnés, nous restons les propriétaires exclusifs de tous les droits actuellement connus et droits futurs relatifs aux Propositions, de quelque type ou nature qu'elles soient, et nous aurons le droit d'utiliser sans restriction les Propositions, à toute fin, qu'elles soient commerciales ou autre, sans verser de compensation au fournisseur des Propositions.

## RÉSILIATION

Ces conditions sont en vigueur jusqu'à résiliation par l'une des parties. Vous pouvez résilier ces conditions à tout moment en cessant d'utiliser ces disques compacts et en détruisant tous les documents obtenus à partir d'eux et toutes les documentations associées, ainsi que toutes les copies et installations pertinentes, qu'elles aient été réalisées conformément à ces conditions ou autrement.

## AVERTISSEMENT !!!

### Procédures de sécurité générales

Les convoyeurs à bande et leurs points de transfert peuvent être dangereux. Ils comportent par nature de nombreux points de « pincement » et des objets se déplaçant à vitesse élevée. Ils appliquent une énergie mécanique considérable sur ce qui est essentiellement une bande en caoutchouc chargée. Les personnels opérationnels et d'entretien doivent toujours garder présents à l'esprit la puissance du convoyeur. Une attitude prudente est recommandée, compte tenu des risques de blessures corporelles potentiellement mortelles auxquelles sont exposées les personnes non formées ou non averties.

### Consignes de sécurité générales

Un certain nombre de procédures de sécurité doivent être respectées indépendamment de la conception du convoyeur ou des circonstances dans lesquelles il est utilisé.

Ces procédures sont les suivantes :

1. Verrouillez/étiquetez toutes les sources d'énergie vers la bande transporteuse, les accessoires du convoyeur et les équipements de processus associés avant de commencer toute opération - qu'il s'agisse d'une construction, d'une installation, d'un entretien ou d'une inspection dans la zone. Utilisez un verrou avec une clé pour chaque équipement. La personne réalisant les opérations doit être la seule à détenir la clé du verrou.
2. Les employés doivent être formés convenablement au système de manutention des matériels (y compris les signaux d'alerte d'urgence et les contrôles d'arrêt d'urgence) avant d'être autorisés à travailler dans cette zone ou d'essayer d'installer un équipement ou un système Brelko®.
3. Les employés et les visiteurs doivent apprendre et suivre l'ensemble des règles de sécurité applicables de la société, locales, nationales et régionales. Il est recommandé de réaliser une fois par an un programme de test formel intégrant les règles de sécurité.
4. La vitesse et la capacité de fonctionnement recommandées du convoyeur et de la goulotte ne doivent pas être dépassées. Veuillez contacter votre représentant Brelko® pour toute assistance concernant la sélection du produit.
5. Tous les outils et matériels de travail doivent être retirés de la bande et de la goulotte avant de redémarrer un convoyeur. Il est recommandé de faire une inspection extérieure de sécurité avant de faire fonctionner le convoyeur de manière à s'assurer que tous les écrous et boulons sont bien serrés sur tous les équipements ou systèmes Brelko® installés. Il convient également de vérifier que tous les autres éléments ajustés pendant l'installation sont serrés, que les garde-corps sont remplacés, etc.
6. Tous les contrôles d'urgence doivent être proches du système, faciles d'accès et exempts de débris et d'obstructions.
7. Le port d'un casque de chantier, de lunettes de sécurité et de chaussures de sécurité à coquille est recommandé dans la zone du convoyeur. Il est déconseillé de porter des vêtements amples ou encombrants.
8. Ne jamais toucher, pousser ou mettre la main sur un système de manutention de matériels en cours d'utilisation pour nettoyer ou retirer des corps étrangers de l'équipement ou des systèmes Brelko® installés.

Les consignes ci-dessus n'ont pas vocation à remplacer les consignes de sécurité de la zone industrielle et doivent être utilisées combinées aux règles de sécurité de la zone industrielle et à celles fournies par les constructeurs des systèmes spécifiques.



## Siège social

### Afrique du Sud

#### **Brelko Conveyor Products (Pty) Ltd**

16 Harries Street, Reuven Extension 1, Booysens, Johannesburg, Afrique du Sud  
Site Web : [www.brelko.com](http://www.brelko.com), E-mail : [sales@brelko.com](mailto:sales@brelko.com), Tél : +27 11 013 4000

## Filiales

### États-Unis

#### **Brelko Conveyor Products Inc.**

Téléphone : +1 303 544 0817, Télécopie : +1 303 544 0818, E-mail : [sales@brelko.us](mailto:sales@brelko.us)

### Royaume-Uni

#### **Simm Conveyor Services LTD**

Téléphone : +44 170 981 8511, Télécopie : +44 170 981 2557, E-mail : [info@simm-conveyors.co.uk](mailto:info@simm-conveyors.co.uk)

## Agents : Afrique

### Botswana

#### **Etuba**

Portable : +267 297 2305, E-mail : [admin@etuba.com](mailto:admin@etuba.com)

### RDC

#### **Mickem Consulting**

Téléphone : +243 812 666 404, E-mail : [mickemconsulting@gmail.com](mailto:mickemconsulting@gmail.com)

### Ghana

#### **Alshtech**

Téléphone : +233 30 330 4231, Portable : +233 26 283 3604, E-mail : [info@alshtech.com](mailto:info@alshtech.com)

### Namibie

#### **Sepp Thalmaier**

Téléphone : Windhoek +264 61 225 808, Oranjemund : +264 63 233 111

Télécopie : +264 63 232 015, E-mail : [info@seppthalmaier.com](mailto:info@seppthalmaier.com)

### Zambie

#### **Conveyor Engineering & Equipment**

Portable : +260 96 811 1646, +260 97 729 6288, E-mail : [andy.mtonga@conveyoree.com](mailto:andy.mtonga@conveyoree.com)

### Zimbabwe

#### **Hilmax**

Téléphone : +263 77 213 4610/1/2/3, Télécopie : +263 4 620 670, E-mail : [info@hilmax.co.zw](mailto:info@hilmax.co.zw)

## Distributeurs principaux : International

### Australie

#### **Oreflow**

Téléphone : +61 8 9472 0800, Télécopie : +61 8 9472 0811, E-mail : [sales@oreflow.com.au](mailto:sales@oreflow.com.au)

### Chili

#### **Mantex**

Téléphone : +56 2 212 9475, Télécopie : +56 2 212 8260, E-mail : [proyectos@mantex.cl](mailto:proyectos@mantex.cl)

### Europe

#### **OFC**

Téléphone : +32 (0) 71 20 08 09, E-mail : [info@ofc-eu.com](mailto:info@ofc-eu.com)

### Grèce

#### **Solergon Ltd.**

Téléphone : +30 210 86 75 229, E-mail : [solergon@otenet.gr](mailto:solergon@otenet.gr)

### Malaisie & Indonésie

#### **Max Classics (M) SDN. BHD.**

Téléphone : +60 35 635 6212, Télécopie : +60 35 636 1190, E-mail : [maxclassics@gmail.com](mailto:maxclassics@gmail.com)

### Mexique

#### **Construmac**

Téléphone : +52 55 53 281 700, E-mail : [atencionclientes@construmac.com](mailto:atencionclientes@construmac.com)

### Arabie Saoudite

#### **Synergies Tech**

Téléphone : +971 4 4275069, Télécopie : +971 4 4324256, E-mail : [shadab@synergies-group.com](mailto:shadab@synergies-group.com)

### Royaume-Uni

#### **Millenium Conveyor Services LTD**

Téléphone : +44 191 456 5700, Télécopie : +44 191 456 3300, E-mail : [barry@millenniumconveyor.co.uk](mailto:barry@millenniumconveyor.co.uk)

## Siège social : Brelko Conveyor Products (société privée) Ltd.

16 Harries street, Reuven Extension 1, Booyens, Johannesburg, Afrique du Sud  
Site Internet : [www.brelko.com](http://www.brelko.com)



Directeur général :  
**Kenny Padayachee**  
Tél : +27 11 013 4000  
mail : [kenny@brelko.com](mailto:kenny@brelko.com)



Responsable général :  
**Jay Pillay**  
Tél : +27 82 557 5998  
mail : [jay@brelko.com](mailto:jay@brelko.com)



Responsable des ventes et  
du marketing :  
**Sharon Padayachee**  
Tél : +27 11 013 4000  
mail : [sharon@brelko.com](mailto:sharon@brelko.com)



Responsable des services :  
**Craig Abbey**  
Tél : +27 82 407 8581  
mail : [craig@brelko.com](mailto:craig@brelko.com)



Responsable technique et CDAO :  
**Riaan Rynders**  
Tél : +27 82 507 3839  
mail : [riaan@brelko.com](mailto:riaan@brelko.com)



Responsable TI :  
**Grant Ritson**  
Tél : +27 82 337 8162  
E-mail : [grant@brelko.com](mailto:grant@brelko.com)

## États-Unis - Brelko Conveyor Products Inc.

5589 Arapahoe Avenue, Unit 105, Boulder, CO.80303, USA, Téléphone: +1 303 544 0817, Appel gratuit : 1-866-891-6820  
Site Internet : [www.brelko.com](http://www.brelko.com)



Responsable de zone Afrique & États-Unis :  
**Brent Weller**  
Tél : +27 82 598 4115  
mail : [brentweller@brelko.com](mailto:brentweller@brelko.com)

## Europe

Rue du Rouvroir 11, B-7610 Rumes, België, telefoon : +32 (0) 71 20 08 09  
Email : [info@ofc-eu.com](mailto:info@ofc-eu.com)  
Website: [www.ofc-eu.com](http://www.ofc-eu.com)



**Senior Product Manager - Technique and Engineering |  
R&D | Business Development**  
Tel.: +32 71 85 85 06  
Email : [p.ansay@ofc-eu.com](mailto:p.ansay@ofc-eu.com)